

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

<b>B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)</b>	<b>2</b>
<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	<b>4</b>
<b>B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)</b>	<b>6</b>
<b>B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)</b>	<b>7</b>
<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica)</b>	<b>8</b>
<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>8</b>
<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>	<b>9</b>
<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>9</b>
<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>	<b>10</b>
<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>	<b>10</b>
<b>B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>	<b>11</b>
<b>B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)</b>	<b>15</b>
<b>B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)</b>	<b>19</b>
<b>B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva</b>	<b>23</b>
<b>B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)</b>	<b>24</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>	<b>25</b>
<b>B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>	<b>26</b>
<b>B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)</b>	<b>27</b>
<b>B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)</b>	<b>28</b>
<b>B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)</b>	<b>29</b>
<b>B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)</b>	<b>29</b>
<b>B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti</b>	<b>34</b>
<b>B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti</b>	<b>35</b>
<b>B.13 AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI, INTERMEDI, EOW</b>	<b>36</b>
<b>B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)</b>	<b>37</b>
<b>B.14 RUMORE</b>	<b>38</b>
<b>B.15 ODORI</b>	<b>39</b>
<b>B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO</b>	<b>40</b>
<b>B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE</b>	<b>41</b>
<b>ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>	<b>44</b>

## SCHEMA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

Per le sezioni in cui sono richiesti dati relativi ad un anno di riferimento (parte storica) il Gestore consideri un anno rappresentativo, successivo alla attuazione degli interventi oggetto dell'ultimo provvedimento di aggiornamento / riesame, ovvero, successivo al rilascio dell'AIA, nel caso in cui questa non sia stata oggetto di successivi aggiornamenti / riesami.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2023						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denomi-nazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizz in peso)
Dolcificanti	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	-	-	-	-	-	-	29.409.469 kg	No	
Succhi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	5.305.380 kg	No	
Foglie di the	-	Ingredienti	Produzione bevande	Solido	-	-	-	-	-	-	555.458 kg	No	
Acidi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	873.206 kg	No	
Basi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	175.130 kg	No	
Additivi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	918.456 kg	No	
Aromi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	3.296.924 kg	No	
Coloranti	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	24.121 kg	No	
Essenze	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	126.189 kg	No	
PET	Numerose	Imballaggi	Produzione bottiglie	Solido	-	-	-	-	-	-	33.974.256 kg	No	
Master	Numerose	Imballaggi	Produzione bottiglie	Solido /liquido	-	-	-	-	-	-	24.564 kg	No	
Bottiglie in vetro	-	Imballaggi	Imbottigliamento	Solido	-	-	-	-	-	-	52.512,429 kg	No	
Lattine in alluminio	-	Imballaggi	Imbottigliamento	Solido	-	-	-	-	-	-	2.155.305 kg	No	
Film plastico	Numerose	Imballaggi	Imbottigliamento	Solido	-	-	-	-	-	-	4.739.676 kg	No	
Colle e inchiostri per etichette, prodotti di pulizia, lavaggio, sanificazione, manutenzioni, prodotti per gli impianti (es. trattamento acque industriali, caldaie, gruppi frigo, etc.	Numerose	Chimici	Varie	Solido / liquido / gas	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	1.839.407 kg	No	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2023						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denomi-nazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Depuratore: idrossido di sodio	B&C	Chimici	Depurazione	Liquido	1310-73-2	Soda caustica 5 - 50%	5-50	H290, H314, H318	P234, P260, P264, P280, P301 + P330+ P331, P303 + P361 + 353, P304 + P340, P305 + P351 + P338, P310, P390, P501	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	1.188.240 kg	No	
Depuratore: urea	B&C	Chimici	Depurazione	Solido/liquido	57-13-6	Urea tecnica	98%	/	/	/	46.100 kg	No	
Depuratore: polielettrolita	HIDRODEPUR	Chimici	Depurazione	Liquido	-	Idrocarburi, C12- C15, n-alcani, isoalcani, ciclici, <2% aromatici	20-30	H304	-	Asp. Tox. 1 Oral Acute Tox. 4 Eye Dam. 1	30.500 kg	No	
					-	Isotridecanolo, etossilati	< 5	H302 H318	-				
Depuratore: antischiuma	DONAU ACQUE	Chimici	Depurazione	Liquido	68002-96-0	Alcool, C16-C18, etossilato, propossilato	100	H412	P273, P501	Aquatic Chronic 3	100 kg	No	
Depuratore: ossigeno	SIAD	Chimici	Depurazione	Liquido	7782-44-7	Ossigeno	100	H270, H281	P220, P244, P282, P336+P315 P370+P376 P403	Ox Gas 1 Press. Gas (Ref. Liq.)	2.040.320 kg	No	

<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denomi-nazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Dolcificanti	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	-	-	-	-	-	-	29.409.469 kg	No	
Succhi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	5.305.380 kg	No	
Foglie di the	-	Ingredienti	Produzione bevande	Solido	-	-	-	-	-	-	555.458 kg	No	
Acidi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	873.206 kg	No	
Basi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	175.130 kg	No	
Additivi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	918.456 kg	No	
Aromi	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	3.296.924 kg	No	
Coloranti	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	24.121 kg	No	
Essenze	Numerose	Ingredienti	Produzione bevande	Solido /liquido	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	126.189 kg	No	
PET	Numerose	Imballaggi	Produzione bottiglie	Solido	-	-	-	-	-	-	33.974.256 kg	No	
Master	Numerose	Imballaggi	Produzione bottiglie	Solido /liquido	-	-	-	-	-	-	24.564 kg	No	
Bottiglie in vetro	-	Imballaggi	Imbottigliamento	Solido	-	-	-	-	-	-	52.512.429 kg	No	
Lattine in alluminio	-	Imballaggi	Imbottigliamento	Solido	-	-	-	-	-	-	2.155.305 kg	No	
Film plastico	Numerose	Imballaggi	Imbottigliamento	Solido	-	-	-	-	-	-	4.739.676 kg	No	
Colle e inchiostri per etichette, prodotti di pulizia, lavaggio, sanificazione, manutenzioni, prodotti per gli impianti (es. trattamento acque industriali, caldaie, gruppi frigo, etc.	Numerose	Chimici	Varie	Solido / liquido / gas	Vari	Varie	Vari	Varie	Varie	Varie	1.839.407 kg	No	
Depuratore: idrossido di sodio	B&C	Chimici	Depurazione	Liquido	1310-73-2	Soda caustica 5 - 50%	5-50	H290, H314, H318	P234, P260, P264, P280, P301 + P330+ P331, P303 + P361 + 353, P304 + P340, P305 + P351 + P338, P310, P390, P501	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	1.188.240 kg	No	
Depuratore: urea	B&C	Chimici	Depurazione	Solido/liquido	57-13-6	Urea tecnica	98%	/	/	/	46.100 kg	No	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denomi-nazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Depuratore: polielettrolita	HIDRODEPUR	Chimici	Depurazione	Liquido	-	Idrocarburi, C12-C15, n-alcani, isoalcani, ciclici, <2% aromatici	20-30	H304	-	Asp. Tox. 1 Oral Acute Tox. 4 Eye Dam. 1	30.500 kg	No	
					-	Isotridecanolo, etossilati	< 5	H302 H318	-				
Depuratore: antischiuma	DONAU ACQUE	Chimici	Depurazione	Liquido	68002-96-0	Alcool, C16-C18, etossilato, propossilato	100	H412	P273, P501	Aquatic Chronic 3	100 kg	No	
Depuratore: ossigeno	SIAD	Chimici	Depurazione	Liquido	7782-44-7	Ossigeno	100	H270, H281	P220, P244, P282, P336+P315 P370+P376 P403	Ox Gas 1 Press. Gas (Ref. Liq.)	2.040.320 kg	No	

Nota: i consumi alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)						Anno di riferimento:2023					
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Pozzi denominati “uso industriale” (compreso potabile)	Domestico Produzione bevande, imbottigliamento Altri utilizzi	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		3.334.029	9.134	1.260 (350 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Pozzi denominati “Fonte San Benedetto” (compresa Antica Fonte della Salute)	Produzione bevande, imbottigliamento	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		2.672.520	7.322	360 (100 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	Pozzi denominati “Fonte Guizza”	Produzione bevande, imbottigliamento	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		829.892	2.274	360 (100 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	Pozzi denominati “Sorgente del Bucaneve”	Produzione bevande, imbottigliamento	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		379.332	1.039	90 (25 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Pozzi denominati “uso industriale” (compreso potabile)	Domestico Produzione bevande, imbottigliamento Altri utilizzi	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		7.884.000	21.600	1.260 (350 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Pozzi denominati “Fonte San Benedetto” (compresa Antica Fonte della Salute)	Produzione bevande, imbottigliamento	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		3.153.600	8.640	360 (100 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	Pozzi denominati “Fonte Guizza”	Produzione bevande, imbottigliamento	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		3.153.600	8.640	360 (100 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	Pozzi denominati “Sorgente del Bucaneve”	Produzione bevande, imbottigliamento	<input type="checkbox"/> igienico sanitario		788.400	2.160	90 (25 lt/s)	Si	Primavera - estate	Primavera - estate	Diurne
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

Nota: dati da concessioni attualmente in vigore.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)						Anno di riferimento: 2023			
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione bottiglie, produzione bevande, imbottigliamento, servizi	Caldaia	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	Gas naturale	6.700	34.814.514	-	-	-	-
	Caldaia	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	Gas naturale	7.000					
Riscaldamento	Caldaia	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	Gas naturale	5.700	9.983.774				
TOTALE (comprese dispersioni e arrotondamenti)				19.400	44.812,504	-	-	-	-

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)									
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione bottiglie, produzione bevande, imbottigliamento, servizi	Caldaia	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	Gas naturale	6.700	34.814.514	-	-	-	-
	Caldaia	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	Gas naturale	7.000					
Riscaldamento	Caldaia	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	Gas naturale	5.700	9.983.774				
TOTALE				19.400	44.812,504	-	-	-	-

Nota: i consumi alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023.



B.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento:2023		
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Tutte le fasi	Vari	29.135,78	58.603,42	Acqua minerale	0,0025	0,0050
Tutte le fasi	Vari	15.676,72	31.532,01	Bevande		
TOTALE		44.812,50	90.135,43	-	7,5 kWh/hl	

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Tutte le fasi	Vari	29.135,78	58.603,42	Acqua minerale	0,0025	0,0050
Tutte le fasi	Vari	15.676,72	31.532,01	Bevande		
TOTALE		44.812,50	90.135,43	-	7,5 kWh/hl	

Nota: i consumi alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023. In ogni caso la produzione si suddivide circa nel 35% di bevande e 65% di acqua minerale.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2023	
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo	PCI	Energia (MJ)
Gasolio	l		20.007	10.200 Kcal/kg	725.759
Gas naturale	Sm³		4.609.950	8.360 kcal/Sm³	161.325.014

<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>					
<b>Combustibile</b>	<b>Unità</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
Gasolio	l		20.007	10.200 Kcal/kg	725.759
Gas naturale	Sm <sup>3</sup>		4.609.950	8.360 kcal/Sm <sup>3</sup>	161.325.014

Nota: i consumi alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023.

## B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini: 123

Sigla camino	Georeferenziazione (EPSG 3003)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
EPB1	Rif. B20	AA	11	0,250	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB3	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina + eisbaer SIPA 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB4	Rif. B20	AA	11	0,250	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB5	Rif. B20	AA	11	0,250	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB6	Rif. B20	AA	11	0,250	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB7	Rif. B20	AA	11	0,250	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB8	Rif. B20	AA	11	0,250	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB15	Rif. B20	AA	11	0,090	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB22	Rif. B20	AA	18	2,200	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB23	Rif. B20	AA	18	1,600	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB26	Rif. B20	AA	11	0,360	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB27	Rif. B20	AA	11	0,490	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB28	Rif. B20	AA	11	0,500	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB29	Rif. B20	AA	11	0,500	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB30	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina + eisbaer SIPA 42	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB31	Rif. B20	AA	11	0,025	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB32	Rif. B20	AA	11	0,196	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 +Deum. R-PET	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB33	Rif. B20	AA	11	0,049	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB34	Rif. B20	AA	11	0,123	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 +eisbaer SIPA 19	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB35	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina + eisbaer SIPA 25	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB37	Rif. B20	AA	11	0,071	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	-	-	Filtro a maniche	-	-	-	-	NO
EBE1	Rif. B20	AA	11	0,096	Lavaggio contenitori	-	-	-	-	-	-	-	NO
EBE2	Rif. B20	AA	11	0,126	Lavorazione zuccheri	-	-	Scrubber ad acqua	-	-	-	-	NO

Allegato C2 al Decreto n. 108 del 29/11/2018

E <sub>BE</sub> 4	Rif. B20	AA	15	0,011	Lavorazione zuccheri	-	-	Filtro depolveratore a maniche	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 7	Rif. B20	AA	7	0,008	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 8	Rif. B20	AA	12	0,049	Cappa dissolutori	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 9	Rif. B20	AA	11	0,018	Cappa sala sciroppi e sala cambi	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 11	Rif. B20	AA	15	0,102	Carico foglie thè	-	-	Filtro a cartucce	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 12	Rif. B20	AA	11	0,196	Impianto centralizzato dissolutori	-	-	Scrubber ad acqua	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 13	Rif. B20	AA	11	0,071	Scarico zucchero	-	-	Scrubber ad acqua	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 1	Rif. B20	AA	11	0,071	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 9	Rif. B20	AA	11	0,096	Corridoio linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 10	Rif. B20	AA	11	0,640	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 11	Rif. B20	AA	12	0,423	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 12	Rif. B20	AA	12	0,423	Etichettatrice linea 60 + forno PE termoretraibile linea 61	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 13	Rif. B20	AA	12	0,416	Etichettatrice + riempitrice + zona CIP linea 42	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 14	Rif. B20	AA	12	0,423	Etichettatrice linea 43	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 17	Rif. B20	AA	12	0,423	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 18	Rif. B20	AA	12	0,423	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 19	Rif. B20	AA	12	0,423	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 20	Rif. B20	AA	12	0,423	Forni PE termoretraibile linea 50	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 21	Rif. B20	AA	11	0,159	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 22	Rif. B20	AA	11	0,159	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 23	Rif. B20	AA	11	0,159	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 24	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 25	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 26	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 1	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 2	Rif. B20	AA	18	0,071	Sciacquatrice + tunnel linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 10	Rif. B20	AA	18	0,096	Corridoio + spogliatoio linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 11	Rif. B20	AA	18	0,071	Sala tappi linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 12	Rif. B20	AA	18	0,031	Uscita bottiglie linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 14	Rif. B20	AA	11	0,078	Etichettatrice linea 63	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 16	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 19	Rif. B20	AA	11	0,123	Forno PE termoretraibile linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 20	Rif. B20	AA	18	0,062	Uscita bottiglie linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 22	Rif. B20	AA	11	0,078	Etichettatrice linea 65	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>ME</sub> 25	Rif. B20	AA	18	0,283	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO

Allegato C2 al Decreto n. 108 del 29/11/2018

EME26	Rif. B20	AA	18	0,159	Corridoio + sala tappi linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME27	Rif. B20	AA	18	0,159	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
EME28	Rif. B20	AA	18	0,283	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME29	Rif. B20	AA	18	0,283	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME30	Rif. B20	AA	18	0,283	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME31	Rif. B20	AA	18	0,096	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME32	Rif. B20	AA	11	0,123	Etichettatrice linea 57	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E661	Rif. B20	AA	11	0,080	Sala tappi linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E662	Rif. B20	AA	11	0,096	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E663	Rif. B20	AA	11	0,049	Uscita bottiglie linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E664	Rif. B20	AA	11	0,071	Sala Oxonia linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E665	Rif. B20	AA	11	0,102	Sciacquatrice + tunnel linea 66	-	-	Scrubber e filtro a carboni attivi	-	-	-	-	NO
E666	Rif. B20	AA	11	0,057	Etichettatrice linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E667	Rif. B20	AA	11	0,031	Etichettatrice linea 66	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E668	Rif. B20	AA	11	0,196	Forno PE termoretraibile linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E669	Rif. B20	AA	11	0,071	Forno PE termoretraibile linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E6612	Rif. B20	AA	11	0,071	Corridoio + spogliatoio linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E6624	Rif. B20	AA	11	0,096	Etichettatrici linea 58	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E6625	Rif. B20	AA	11	0,159	Forni PE termoretraibile linea 58	-	-	-	-	-	-	-	NO
E6626	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina SIPA 62	-	-	-	-	-	-	-	NO
E6627	Rif. B20	AA	11	0,031	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO1	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 55	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
ERIO3	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 55	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO4	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 56	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
ERIO5	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 53	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO9	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 52	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO10	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 52	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO11	Rif. B20	AA	11	0,160	Etichettatrice linea 52	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
ERIO12	Rif. B20	AA	11	0,160	Etichettatrice linea 51	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
ERIO13	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 51	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO16	Rif. B20	AA	11	0,096	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
ERIO17	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO18	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO19	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO20	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO21	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO22	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERIO23	Rif. B20	AA	12	0,025	Locale preparazione sanificante	-	-	-	-	-	-	-	NO
EVE1	Rif. B20	AA	11	0,246	Lava-bottiglie linea 31	-	-	-	-	-	-	-	NO
EVE10	Rif. B20	AA	11	0,045	Etichettatrice linea 35	-	-	-	-	-	-	-	NO
EVE12	Rif. B20	AA	11	0,159	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	-	-	-	-	-	-	-	NO

ERC2	Rif. B20	AA	8	0,080	Cappa aspirazione	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC3	Rif. B20	AA	8	0,080	Aspirazione blindo 5	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC4	Rif. B20	AA	8	0,080	Aspirazione blindo 5	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC5	Rif. B20	AA	8	0,080	Aspirazione blindo 5	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC6	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC7	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC8	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC9	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 3	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC10	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 3	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC11	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 3	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC12	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC13	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC14	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC15	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 1	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC16	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 1	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC17	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 1	-	-	-	-	-	-	-	NO
EOF1	Rif. B20	AA	11	0,140	Pulizia datatrici	-	-	-	-	-	-	-	NO
ECP1	Rif. B20	A	11	0,196	Riparazione pallet	-	-	Filtro a maniche	-	-	-	-	NO
EOF2	Rif. B20	AA	11	0,126	Saldatare officina carpenteria/idraulica	-	-	Filtro a tasche	-	-	-	-	NO
EOF3	Rif. B20	AA	11	0,173	Saldatare officina manutenzione impianti	-	-	Filtro a tasche	-	-	-	-	NO
ECT1	Rif. B20	AA	17	0,196	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	-	-	-	-	-	-	-	NO
ECT2	Rif. B20	AA	17	0,502	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	-	-	-	-	-	-	-	NO
ECT3	Rif. B20	AA	17	0,502	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	-	-	-	-	-	-	-	NO

Oltre ai punti di emissione autorizzati, sono presenti anche:

- i seguenti punti di emissione non sottoposti ad autorizzazione:
  - E<sub>BE</sub>10, cappa serbatoi infusione tè (emissione di vapore);
  - E<sub>2-3</sub>15, zona serbatoio CIP + riempitrice linea 39 (emissione di vapore);
  - E<sub>66</sub>23, E<sub>ME</sub>33, E<sub>PB</sub>36, cappe laboratori controllo qualità (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
  - E<sub>VE</sub>5, riempitrice linea 35 (emissione di vapore);
  - E<sub>VE</sub>6, riempitrice linea 34 (emissione di vapore);
  - E<sub>VE</sub>7, riempitrice linea 31 (emissione di vapore);
  - E<sub>VE</sub>11, pastorizzatore linea 35 (emissione di vapore);
  - E<sub>LA</sub>1, E<sub>LA</sub>2, E<sub>LA</sub>3, E<sub>LA</sub>4, E<sub>LA</sub>5, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
  - E<sub>CU</sub>1, E<sub>CU</sub>2, E<sub>CU</sub>3, E<sub>CU</sub>4, E<sub>CU</sub>5, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
- le seguenti attività in deroga (D.Lgs. 152/2006, parte V, all. IV, parte I, c. 1):
  - E<sub>GE</sub>1 ed E<sub>GE</sub>2: motopompe antincendio a gasolio (di potenza pari a 184 kW ciascuna);
  - E<sub>GE</sub>3 ed E<sub>GE</sub>4: gruppi elettrogeni di soccorso a gasolio (di potenza pari a 80 e 120 kW);
  - torri evaporative;
  - gruppi frigo condensati ad aria.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)											Anno di riferimento: 2023				
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) <sup>1</sup>					Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>						
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>		(mg/Nm³)	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
E <sub>PB1</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 5	-
E <sub>PB3</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 2	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		825	-	< 10	-
E <sub>PB4</sub>	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 3	-
E <sub>PB5</sub>	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 5	-
E <sub>PB6</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 4	-
E <sub>PB7</sub>	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	7.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		375	-	< 1	-
E <sub>PB8</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 4	-
E <sub>PB15</sub>	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	3.700	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		185	-	< 2	-
E <sub>PB22</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	28.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.400	-	< 30	-
E <sub>PB23</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	35.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.750	-	< 13	-
E <sub>PB26</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 10	-
E <sub>PB27</sub>	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 11	-
E <sub>PB28</sub>	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 8	-
E <sub>PB29</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 4	-
E <sub>PB30</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 42	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		825	-	< 10	-
E <sub>PB31</sub>	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 1	-
E <sub>PB32</sub>	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 +Deum. R-PET	3.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		175	-	< 4	-
E <sub>PB33</sub>	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	3.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		3,2		15	-	< 5	-
E <sub>PB34</sub>	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19	4.300	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		215	-	< 2	-
E <sub>PB35</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 25	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		825	-	< 15	-
E <sub>PB37</sub>	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	1.200	M	Polveri	-	-	20	b-a		3,2		100	-	13,8	-
E <sub>BE1</sub>	Lavaggio contenitori	5.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		< 0,5		25	-	< 3	-
E <sub>BE2</sub>	Lavorazione zuccheri	3.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		13,4		60	-	8,4	-
E <sub>BE4</sub>	Lavorazione zuccheri	1.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		0,5		20	-	< 1	-
E <sub>BE7</sub>	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	1.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		3,8		5	-	0,13	-
E <sub>BE8</sub>	Cappa dissolutori	3.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		< 0,5		15	-	< 5	-
E <sub>BE9</sub>	Cappa sala sciropi e sala cambi	1.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		< 0,5		5	-	< 1	-
				Acido nitrico	-	-	5			< 0,5		5		< 1	
				Acido fosforico	-	-	5			< 0,5		5		< 1	
E <sub>BE11</sub>	Carico foglie thè	5.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		1,5		100	-	2,4	-
E <sub>BE12</sub>	Impianto centralizzato dissolutori	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		< 0,5		200	-	< 5	-

E <sub>BE</sub> 13	Scarico zucchero	1.500	M	Polveri	-	-	20	b-a	18,9	30	-	7,4	-
E <sub>2-3</sub> 1	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	3.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	2,5	450	-	5,7	-
E <sub>2-3</sub> 9	Corridoio linea 61	20.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	8,8	3.000	-	27,7	-
E <sub>2-3</sub> 10	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	20.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	1,5	3.000	-	16,2	-
E <sub>2-3</sub> 11	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	3.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	175	-	< 3	-
E <sub>2-3</sub> 12	Etichettatrice linea 60 + forno PE termoretraibile linea 61	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 4	-
E <sub>2-3</sub> 13	Etichettatrice + riempitrice + zona CIP linea 42	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 15	-
E <sub>2-3</sub> 14	Etichettatrice linea 43	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 6	-
E <sub>2-3</sub> 17	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 9	-
E <sub>2-3</sub> 18	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 9	-
E <sub>2-3</sub> 19	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 9	-
E <sub>2-3</sub> 20	Forni PE termoretraibile linea 50	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 7	-
E <sub>2-3</sub> 21	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	8.500	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	12,8	1.275	-	57,9	-
E <sub>2-3</sub> 22	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	6.500	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	28,3	975	-	96,5	-
E <sub>2-3</sub> 23	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	6.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	23,1	900	-	43,7	-
E <sub>2-3</sub> 24	Etichettatrice linea 60	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 1	-
E <sub>2-3</sub> 25	Etichettatrice linea 61	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 1	-
E <sub>2-3</sub> 26	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	1.500	M	Composti inorganici del Cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	45	-	< 0,1	-
E <sub>ME</sub> 1	Forno PE termoretraibile linea 64	5.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	250	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 2	Sciacquatrice + tunnel linea 64	5.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	25,9	750	-	55,8	-
E <sub>ME</sub> 10	Corridoio + spogliatoio linea 63	5.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	70,4	750	-	215,2	-
E <sub>ME</sub> 11	Sala tappi linea 63	3.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	5,2	450	-	5,9	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		0,8	90	-	0,9	-
E <sub>ME</sub> 12	Uscita bottiglie linea 63	2.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	64,1	300	-	86,9	-
E <sub>ME</sub> 14	Etichettatrice linea 63	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 16	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	10.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	500	-	< 6	-
E <sub>ME</sub> 19	Forno PE termoretraibile linea 65	5.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	250	-	< 3	-
E <sub>ME</sub> 20	Uscita bottiglie linea 65	2.700	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	4,2	405	-	8,2	-
E <sub>ME</sub> 22	Etichettatrice linea 65	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 25	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	7.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	4,5	1.125	-	21,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		1,2	225	-	5,7	-
E <sub>ME</sub> 26	Corridoio + sala tappi linea 64	10.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	4,8	1.500	-	13,3	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		0,8	300	-	2,2	-
				Acido Acetico	-	-	150		0,7	1.200	-	2,8	-
E <sub>ME</sub> 27	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	8.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	400	-	< 5	-
				Acido Acetico	-	-	150		31,8	1.275	-	192,7	-
E <sub>ME</sub> 28	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	8.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	5,9	1.500	-	36,4	-
E <sub>ME</sub> 29	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	10.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	50,3	1.425	-	269,8	-
E <sub>ME</sub> 30	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	9.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	3,9	285	-	21,1	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		< 0,05	150	-	< 0,2	-
E <sub>ME</sub> 31	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	5.000	M	Composti inorganici del Cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	150	-	< 0,2	-
E <sub>ME</sub> 32	Etichettatrice linea 57	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 3	-



E <sub>66</sub> 1	Sala tappi linea 66	3.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	1	450	-	1,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		10	90	-	1,8	-
E <sub>66</sub> 2	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 66	3.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,5	525	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 3	Uscita bottiglie linea 66	5.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	3,8	750	-	6,4	-
E <sub>66</sub> 4	Sala Oxonia linea 66	2.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,5	300	-	< 2	-
E <sub>66</sub> 5	Sciacquatrice + tunnel linea 66	5.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	33	825	-	137,6	-
E <sub>66</sub> 6	Etichettatrice linea 66	1.200	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	60	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 7	Etichettatrice linea 66	1.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	75	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 8	Forno PE termoretraibile linea 66	6.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	300	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 66	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 12	Corridoio + spogliatoio linea 66	3.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,5	450	-	< 1	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		< 0,5	90	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 24	Etichettatrici linea 58	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>66</sub> 25	Forni PE termoretraibile linea 58	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 26	Cabina SIPA 62	30.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.500	-	< 6	-
E <sub>66</sub> 27	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 1	Etichettatrice linea 55	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 3	Forno PE termoretraibile linea 55	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 3	-
E <sub>RIO</sub> 4	Etichettatrice linea 56	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 5	Forno PE termoretraibile linea 53	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	1,5	150	-	3,2	-
E <sub>RIO</sub> 10	Forno PE termoretraibile linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 1	-
E <sub>RIO</sub> 11	Etichettatrice linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	1,2	150	-	2,3	-
E <sub>RIO</sub> 12	Etichettatrice linea 51	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	2,9	150	-	6,9	-
E <sub>RIO</sub> 13	Forno PE termoretraibile linea 51	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 1	-
E <sub>RIO</sub> 16	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 17	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,2	-
E <sub>RIO</sub> 18	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 19	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 20	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 21	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 22	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 23	Locale preparazione sanificante	1.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	-	45	-	-	-
E <sub>VE</sub> 1	Lava-bottiglie linea 31	2.500	M	Idrossido di sodio	-	-	6	b-a	1,7	15	-	2,7	-
				Acido acetico	-	-	150		< 0,5	375	-	< 2	-
				Acido nitrico	-	-	6		< 0,5	15	-	< 2	-
E <sub>VE</sub> 10	Etichettatrice linea 35	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	2,9	150	-	1,1	-
E <sub>VE</sub> 12	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	6.000	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	180	-	< 0,2	-
E <sub>RC</sub> 2	Cappa aspirazione	10.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	50	-	< 0,5	-

Allegato C2 al Decreto n. 108 del 29/11/2018

E <sub>RC</sub> 3	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC</sub> 4	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 5	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 6	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 7	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 8	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 9	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 10	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC</sub> 11	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC</sub> 12	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 13	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 14	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC</sub> 15	Aspirazione blindo 1	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC</sub> 16	Aspirazione blindo 1	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,4	-
E <sub>RC</sub> 17	Riparazione pallet	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>OF</sub> 1	Pulizia datatrici	6.000	M	SOV cl.III	-	-	150	b-a		< 1		900	-	< 5	-
				SOV cl. IV	-	-	300			20,1		1.800	-	43	-
				SOV cl. V	-	-	600			7,8		3.600	-	16,7	-
E <sub>CP</sub> 1	Riparazione pallet	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		2,1		200	-	18	-
E <sub>OF</sub> 2	Saldatura (off. carpenteria/idraulica)	8.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		-		-	-	-	-
				CrVI, Co, Ni	-	-	1			-		-	-	-	-
				Cd	-	-	0,2			-		-	-	-	-
E <sub>OF</sub> 3	Saldatura (off. manutenzione impianti)	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		-		-	-	-	-
				CrVI, Co, Ni	-	-	1			-		-	-	-	-
				Cd	-	-	0,2			-		-	-	-	-
E <sub>CT</sub> 1	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	8.400	M	NO <sub>2</sub>	-	-	100	b-a	3%	73		-	-	-	-
E <sub>CT</sub> 2	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	7.000	M	NO <sub>2</sub>	-	-	250	b-a	3%	154		-	-	-	-
E <sub>CT</sub> 3	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	7.000	M	NO <sub>2</sub>	-	-	250	b-a	3%	80		-	-	-	-

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)															
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) <sup>1</sup>					Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm³)	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>							
E <sub>PB1</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 5	-
E <sub>PB3</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 2	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		825	-	< 10	-
E <sub>PB4</sub>	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 3	-
E <sub>PB5</sub>	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 5	-
E <sub>PB6</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 4	-
E <sub>PB7</sub>	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	7.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		375	-	< 1	-
E <sub>PB8</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		350	-	< 4	-
E <sub>PB15</sub>	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	3.700	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		185	-	< 2	-
E <sub>PB22</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	28.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.400	-	< 30	-
E <sub>PB23</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	35.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.750	-	< 13	-
E <sub>PB26</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 10	-
E <sub>PB27</sub>	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 11	-
E <sub>PB28</sub>	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 8	-
E <sub>PB29</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		700	-	< 4	-
E <sub>PB30</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 42	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		825	-	< 10	-
E <sub>PB31</sub>	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 1	-
E <sub>PB32</sub>	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 +Deum. R-PET	3.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		175	-	< 4	-
E <sub>PB33</sub>	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	3.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		3,2		15	-	< 5	-
E <sub>PB34</sub>	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19	4.300	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		215	-	< 2	-
E <sub>PB35</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 25	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		825	-	< 15	-
E <sub>PB37</sub>	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	1.200	M	Polveri	-	-	20	b-a		3,2		100	-	13,8	-
E <sub>BE1</sub>	Lavaggio contenitori	5.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		< 0,5		25	-	< 3	-
E <sub>BE2</sub>	Lavorazione zuccheri	3.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		13,4		60	-	8,4	-
E <sub>BE4</sub>	Lavorazione zuccheri	1.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		0,5		20	-	< 1	-
E <sub>BE7</sub>	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	1.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		3,8		5	-	0,13	-
E <sub>BE8</sub>	Cappa dissolutori	3.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		< 0,5		15	-	< 5	-
E <sub>BE9</sub>	Cappa sala scioppi e sala cambi	1.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a		< 0,5		5	-	< 1	-
				Acido nitrico	-	-	5			< 0,5		5		< 1	
				Acido fosforico	-	-	5			< 0,5		5		< 1	
E <sub>BE11</sub>	Carico foglie thè	5.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		1,5		100	-	2,4	-
E <sub>BE12</sub>	Impianto centralizzato dissolutori	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		< 0,5		200	-	< 5	-

E <sub>BE</sub> 13	Scarico zucchero	1.500	M	Polveri	-	-	20	b-a	18,9	30	-	7,4	-
E <sub>2-3</sub> 1	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	3.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	2,5	450	-	5,7	-
E <sub>2-3</sub> 9	Corridoio linea 61	20.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	8,8	3.000	-	27,7	-
E <sub>2-3</sub> 10	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	20.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	1,5	3.000	-	16,2	-
E <sub>2-3</sub> 11	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	3.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	175	-	< 3	-
E <sub>2-3</sub> 12	Etichettatrice linea 60 + forno PE termoretraibile linea 61	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 4	-
E <sub>2-3</sub> 13	Etichettatrice + riempitrice + zona CIP linea 42	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 15	-
E <sub>2-3</sub> 14	Etichettatrice linea 43	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 6	-
E <sub>2-3</sub> 17	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 9	-
E <sub>2-3</sub> 18	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 9	-
E <sub>2-3</sub> 19	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 9	-
E <sub>2-3</sub> 20	Forni PE termoretraibile linea 50	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.000	-	< 7	-
E <sub>2-3</sub> 21	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	8.500	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	12,8	1.275	-	57,9	-
E <sub>2-3</sub> 22	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	6.500	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	28,3	975	-	96,5	-
E <sub>2-3</sub> 23	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	6.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	23,1	900	-	43,7	-
E <sub>2-3</sub> 24	Etichettatrice linea 60	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 1	-
E <sub>2-3</sub> 25	Etichettatrice linea 61	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 1	-
E <sub>2-3</sub> 26	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	1.500	M	Composti inorganici del Cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	45	-	< 0,1	-
E <sub>ME</sub> 1	Forno PE termoretraibile linea 64	5.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	250	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 2	Sciacquatrice + tunnel linea 64	5.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	25,9	750	-	55,8	-
E <sub>ME</sub> 10	Corridoio + spogliatoio linea 63	5.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	70,4	750	-	215,2	-
E <sub>ME</sub> 11	Sala tappi linea 63	3.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	5,2	450	-	5,9	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		0,8	90	-	0,9	-
E <sub>ME</sub> 12	Uscita bottiglie linea 63	2.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a	64,1	300	-	86,9	-
E <sub>ME</sub> 14	Etichettatrice linea 63	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 16	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	10.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	500	-	< 6	-
E <sub>ME</sub> 19	Forno PE termoretraibile linea 65	5.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	250	-	< 3	-
E <sub>ME</sub> 20	Uscita bottiglie linea 65	2.700	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	4,2	405	-	8,2	-
E <sub>ME</sub> 22	Etichettatrice linea 65	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 25	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	7.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	4,5	1.125	-	21,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		1,2	225	-	5,7	-
E <sub>ME</sub> 26	Corridoio + sala tappi linea 64	10.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	4,8	1.500	-	13,3	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		0,8	300	-	2,2	-
				Acido Acetico	-	-	150		0,7	1.200	-	2,8	-
E <sub>ME</sub> 27	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	8.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	400	-	< 5	-
				Acido Acetico	-	-	150		31,8	1.275	-	192,7	-
E <sub>ME</sub> 28	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	8.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	5,9	1.500	-	36,4	-
E <sub>ME</sub> 29	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	10.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	50,3	1.425	-	269,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		3,9	285	-	21,1	-
E <sub>ME</sub> 30	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	9.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,05	150	-	< 0,2	-
E <sub>ME</sub> 31	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	5.000	M	Composti inorganici del Cloro	-	-	30	b-a	< 1	150	-	< 3	-
E <sub>ME</sub> 32	Etichettatrice linea 57	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a					

E <sub>66</sub> 1	Sala tappi linea 66	3.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	1	450	-	1,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		10	90	-	1,8	-
E <sub>66</sub> 2	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 66	3.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,5	525	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 3	Uscita bottiglie linea 66	5.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	3,8	750	-	6,4	-
E <sub>66</sub> 4	Sala Oxonia linea 66	2.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,5	300	-	< 2	-
E <sub>66</sub> 5	Sciacquatrice + tunnel linea 66	5.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	33	825	-	137,6	-
E <sub>66</sub> 6	Etichettatrice linea 66	1.200	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	60	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 7	Etichettatrice linea 66	1.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	75	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 8	Forno PE termoretraibile linea 66	6.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	300	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 66	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 12	Corridoio + spogliatoio linea 66	3.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a	< 0,5	450	-	< 1	-
				Acqua ossigenata	-	-	30		< 0,5	90	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 24	Etichettatrici linea 58	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>66</sub> 25	Forni PE termoretraibile linea 58	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 26	Cabina SIPA 62	30.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	1.500	-	< 6	-
E <sub>66</sub> 27	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 1	Etichettatrice linea 55	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 3	Forno PE termoretraibile linea 55	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 3	-
E <sub>RIO</sub> 4	Etichettatrice linea 56	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 5	Forno PE termoretraibile linea 53	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	1,5	150	-	3,2	-
E <sub>RIO</sub> 10	Forno PE termoretraibile linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 1	-
E <sub>RIO</sub> 11	Etichettatrice linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	1,2	150	-	2,3	-
E <sub>RIO</sub> 12	Etichettatrice linea 51	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	2,9	150	-	6,9	-
E <sub>RIO</sub> 13	Forno PE termoretraibile linea 51	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	150	-	< 1	-
E <sub>RIO</sub> 16	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1	200	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 17	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,2	-
E <sub>RIO</sub> 18	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 19	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 20	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 21	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 22	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO</sub> 23	Locale preparazione sanificante	1.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	-	45	-	-	-
E <sub>VE</sub> 1	Lava-bottiglie linea 31	2.500	M	Idrossido di sodio	-	-	6	b-a	1,7	15	-	2,7	-
				Acido acetico	-	-	150		< 0,5	375	-	< 2	-
				Acido nitrico	-	-	6		< 0,5	15	-	< 2	-
E <sub>VE</sub> 10	Etichettatrice linea 35	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a	2,9	150	-	1,1	-
E <sub>VE</sub> 12	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	6.000	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a	< 0,05	180	-	< 0,2	-
E <sub>RC</sub> 2	Cappa aspirazione	10.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	50	-	< 0,5	-

Allegato C2 al Decreto n. 108 del 29/11/2018

E <sub>RC3</sub>	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,6	-
E <sub>RC4</sub>	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC5</sub>	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC6</sub>	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC7</sub>	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC8</sub>	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC9</sub>	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC10</sub>	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,6	-
E <sub>RC11</sub>	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,6	-
E <sub>RC12</sub>	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC13</sub>	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC14</sub>	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>RC15</sub>	Aspirazione blindo 1	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,6	-
E <sub>RC16</sub>	Aspirazione blindo 1	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,4	-
E <sub>RC17</sub>	Riparazione pallet	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	< 0,2	15	-	< 0,5	-
E <sub>OF1</sub>	Pulizia datatrici	6.000	M	SOV cl.III	-	-	150	b-a	< 1	900	-	< 5	-
				SOV cl. IV	-	-	300		20,1	1.800	-	43	-
				SOV cl. V	-	-	600		7,8	3.600	-	16,7	-
E <sub>CP1</sub>	Riparazione pallet	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a	2,1	200	-	18	-
E <sub>OF2</sub>	Saldatura (off. carpenteria/idraulica)	8.000	M	Polveri	-	-	20	b-a	-	-	-	-	-
				CrVI, Co, Ni	-	-	1		-	-	-	-	-
				Cd	-	-	0,2		-	-	-	-	-
E <sub>OF3</sub>	Saldatura (off. manutenzione impianti)	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a	-	-	-	-	-
				CrVI, Co, Ni	-	-	1		-	-	-	-	-
				Cd	-	-	0,2		-	-	-	-	-
E <sub>CT1</sub>	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	8.400	M	NO <sub>2</sub>	-	-	100	b-a	3%	73	-	-	-
E <sub>CT2</sub>	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	7.000	M	NO <sub>2</sub>	-	-	250	b-a	3%	154	-	-	-
E <sub>CT3</sub>	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	7.000	M	NO <sub>2</sub>	-	-	250	b-a	3%	80	-	-	-

Nota: le emissioni alla capacità produttiva possono essere considerate al massimo pari ai valori limite di emissione, tuttavia non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023-2024.

B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva									
n. progressivo	Sigla	Descrizione	Georeferenziazione	Posizione amministrativa	Sistema di blow-down		Portata di gas inviato in torcia per il mantenimento della fiamma pilota (es. t/giorno)	Portata massima giornaliera di gas (soglia) necessaria a garantire condizioni di sicurezza (t/giorno) ove pertinente	Campionamento (Manuale-M /automatico-A)
					Unità e dispositivi tecnici collettati	Sistema di recupero gas (SI/NO)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Note									

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2023		
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
Trattamento rifiuti e depurazione	Linea fanghi depuratore	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Odori linea fanghi a servizio del processo di depurazione	Odori	n.d.	n.d.

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

☐ SI  
☒ NO

Applicazione Programma LDAR

☐ SI  
☒ NO

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)						
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
Trattamento rifiuti e depurazione	Linea fanghi depuratore	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Odori linea fanghi a servizio del processo di depurazione	Odori	n.d.	n.d.

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

☐ SI  
☒ NO

Applicazione Programma LDAR

☐ SI  
☒ NO



B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)								Anno di riferimento: 2023						
<b>Scarico Finale S4</b>		<b>Georeferenziazione (tipo di coordinate) WGS84</b> 45.578773 N 12.111794 E		<b>Tipologia acque convogliate:</b> <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input checked="" type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input checked="" type="checkbox"/> altro (specificare: bianche di processo (BP))										
<b>Recettore</b> <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)								<b>Portata media annua:</b> S1+S2+S3 = 5.424.162 m <sup>3</sup>		<b>Portata massima mensile:</b> n.d.		<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> Si (S1; S1+S2)		
Scarico (sigla)	n. progressivo	Georeferenziazione (coordinate) WGS84	Fase/ unità o sup. di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
S1	1	45.582911 N 12.109766 E	Acque in uscita dall'impianto di depurazione chimico-fisico e biologico	ca. 33,3	AI 1P DI AD	Continuo	c.a. 50.000	BAT 12 Alimentari e BAT 20 rifiuti: equalizzazione, neutralizzazione, separazione fisica, trattamento aerobico a fanghi attivi, flocculazione, sedimentazione, flottazione.		-	-	Rif. B27	NO	-
S2	2	45.582190 N 12.106767 E	Acque bianche di processo e acque meteoriche area "Rio"	ca. 33,3	BP 1P 2P	Continuo	ca. 3.500	BAT 12 Alimentari e BAT 20 Sedimentazione 1P (+ disoleazione e bypass 2P)		-	-	Rif. B27	NO	-
S3	3	45.580650 N 12.106553 E	Acque di raffreddamento	ca. 33,3	AR	Continuo	-	-		-	-	Rif. B27	NO	-
Totale scarichi parziali			3											
<b>Scarico Finale S6</b>		<b>Georeferenziazione (tipo di coordinate) WGS84</b> 45.585922 N 12.111445 E		<b>Tipologia acque convogliate:</b> <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare)										
<b>Recettore</b> <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)								<b>Portata media annua:</b> n.d.		<b>Portata massima mensile:</b> n.d.		<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> No		
Scarico (sigla)	n. progressivo	Georeferenziazione (coordinate) WGS84	Fase/ unità o sup. di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
S5	5	45.584990 N 12.111676 E	Acque meteoriche parcheggio mezzi pesanti	100	1P 2P	In relazione all'evento piovoso	16.577	BAT 12 Alimentari e BAT 20 Sedimentazione 1P (+ disoleazione e bypass 2P)		-	-	n.d.	NO	-
Totale scarichi parziali			1											

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)															
<b>Scarico Finale S4</b>		Georeferenziazione (tipo di coordinate) WGS84 45.578773 N 12.111794 E		<b>Tipologia acque convogliate:</b> <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input checked="" type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input checked="" type="checkbox"/> altro (specificare: bianche di processo (BP))											
<b>Recettore</b> <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										<b>Portata media annua:</b> S1+S2+S3 = 5.424.162 m <sup>3</sup>		<b>Portata massima mensile:</b> n.d.		<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> Si (S1; S1+S2)	
Scarico (sigla)	n. progressivo	Georeferenziazione (coordinate) WGS84	Fase/unità o sup. di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
S1	1	45.582911 N 12.109766 E	Acque in uscita dall'impianto di depurazione chimico-fisico e biologico	ca. 33,3	AI 1P DI AD	Continuo	c.a. 50.000	BAT 12 Alimentari e BAT 20 rifiuti: equalizzazione, neutralizzazione, separazione fisica, trattamento aerobico a fanghi attivi, flocculazione, sedimentazione, flottazione.		-	-	Rif. B27	NO	-	
S2	2	45.582190 N 12.106767 E	Acque bianche di processo e acque meteoriche area "Rio"	ca. 33,3	BP 1P 2P	Continuo	ca. 3.500	BAT 12 Alimentari e BAT 20 Sedimentazione 1P (+ disoleazione e bypass 2P)		-	-	Rif. B27	NO	-	
S3	3	45.580650 N 12.106553 E	Acque di raffreddamento	ca. 33,3	AR	Continuo	-	-		-	-	Rif. B27	NO	-	
Totale scarichi parziali			3												
<b>Scarico Finale S6</b>		Georeferenziazione (tipo di coordinate) WGS84 45.585922 N 12.111445 E		<b>Tipologia acque convogliate:</b> <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare)											
<b>Recettore</b> <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										<b>Portata media annua:</b> n.d.		<b>Portata massima mensile:</b> n.d.		<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> No	
Scarico (sigla)	n. progressivo	Georeferenziazione (coordinate) WGS84	Fase/unità o sup. di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
S5	5	45.584990 N 12.111676 E	Acque meteoriche parcheggio mezzi pesanti	100	1P 2P	In relazione all'evento piovoso	16.577	BAT 12 Alimentari e BAT 20 Sedimentazione 1P (+ disoleazione e bypass 2P)		-	-	n.d.	NO	-	
Totale scarichi parziali			1												

Nota: i volumi alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023.

### B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)

Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
S1	S4	pH	✓				7,49	-	6,0-9,0	-
		Materiali in sospensione	✓				< 10	-	35 mg/l	1.012,7
		Azoto ammoniacale	✓				0,446	-	2 mg/l	90,3
		Azoto nitroso	✓				< 0,05	-	0,3 mg/l	5,1
		Azoto totale	✓				3,466	-	10 mg/l	701,9
		BOD5	✓				3,517	-	25 mg/l	712,2
		COD	✓				18,650	-	120 mg/l	3.777,3
		Cloruri	✓				13,983	-	300 mg/l	2.832,1
		Solfati	✓				156,333	-	500 mg/l	31.662,9
		Fosforo totale	✓				0,561	-	1 mg/l	113,59
		Oli e grassi animali e vegetali	✓				0,032	-	10 mg/l	6,6
		Tensioattivi anionici	✓				0,046	-	0,5 mg/l	9,4
		Tensioattivi non ionici	✓				0,023	-	0,5 mg/l	4,6
		Idrocarburi totali	✓				0,031	-	2	6,3
		Escherichia coli	✓				34,333	-	5.000 UFC/100 ml	-
		Alluminio	✓				0,078	-	0,5 mg/l	15,8
		Ferro	✓				0,119	-	0,5 mg/l	24,1
		Rame			✓		0,006	-	0,05 mg/l	1,2
		Zinco			✓		0,019	-	0,25 mg/l	3,8
S2	S4	pH	✓				7,76	-	6,0-9,0	-
		Materiali in sospensione	✓				< 10	-	35 mg/l	890,4
		COD	✓				8,033	-	120 mg/l	1.430,6
		Fosforo totale	✓				0,036	-	1 mg/l	6,4
		Oli e grassi animali e vegetali	✓				0,034	-	10 mg/l	6,0
		Tensioattivi anionici	✓				0,041	-	0,5 mg/l	7,3
		Tensioattivi non ionici	✓				< 0,030	-	0,5 mg/l	2,7
		Idrocarburi totali	✓				0,110	-	2 mg/l	19,6
		Alluminio	✓				0,015	-	0,5 mg/l	2,7
		Ferro	✓				0,013	-	0,5 mg/l	2,3
		Rame			✓		0,003	-	0,05 mg/l	1,5
S3	S4	pH	✓				7,89	-	6,0-9,0	-
		Materiali in sospensione	✓				< 10	-	35 mg/l	1.192,1
		COD	✓				5,83	-	120 mg/l	1.390,8
		Idrocarburi totali	✓				< 0,05	-	2 mg/l	6,0
		Alluminio	✓				0,013	-	0,5 mg/l	3,2
		Ferro	✓				0,023	-	0,5 mg/l	5,6
		Rame			✓		0,01	-	0,05 mg/l	2,4
		Zinco			✓		0,001	-	0,25 mg/l	0,3

Nota: Si riportano i valori medi annuali delle analisi svolte nel corso del 2023. Ai fini del calcolo dei valori medi, le concentrazioni inferiori al limite di rilevabilità sono state valorizzate al 50% dello stesso.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)							Anno di riferimento: 2023			
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l) (1)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
S1	S4	pH	✓				7,49	-	6,0-9,0	-
		Materiali in sospensione	✓				< 10	-	35 mg/l	1.012,7
		Azoto ammoniacale	✓				0,446	-	2 mg/l	90,3
		Azoto nitroso	✓				< 0,05	-	0,3 mg/l	5,1
		Azoto totale	✓				3,466	-	10 mg/l	701,9
		BOD5	✓				3,517	-	25 mg/l	712,2
		COD	✓				18,650	-	120 mg/l	3.777,3
		Cloruri	✓				13,983	-	300 mg/l	2.832,1
		Solfati	✓				156,333	-	500 mg/l	31.662,9
		Fosforo totale	✓				0,561	-	1 mg/l	113,59
		Oli e grassi anim. e veget.	✓				0,032	-	10 mg/l	6,6
		Tensioattivi anionici	✓				0,046	-	0,5 mg/l	9,4
		Tensioattivi non ionici	✓				0,023	-	0,5 mg/l	4,6
		Idrocarburi totali	✓				0,031	-	2	6,3
		Escherichia coli	✓				34,333	-	5.000 UFC/100 ml	-
		Alluminio	✓				0,078	-	0,5 mg/l	15,8
		Ferro	✓				0,119	-	0,5 mg/l	24,1
		Rame			✓		0,006	-	0,05 mg/l	1,2
		Zinco			✓		0,019	-	0,25 mg/l	3,8
S2	S4	pH	✓				7,76	-	6,0-9,0	-
		Materiali in sospensione	✓				< 10	-	35 mg/l	890,4
		COD	✓				8,033	-	120 mg/l	1.430,6
		Fosforo totale	✓				0,036	-	1 mg/l	6,4
		Oli e grassi anim. e veget.	✓				0,034	-	10 mg/l	6,0
		Tensioattivi anionici	✓				0,041	-	0,5 mg/l	7,3
		Tensioattivi non ionici	✓				< 0,030	-	0,5 mg/l	2,7
		Idrocarburi totali	✓				0,110	-	2 mg/l	19,6
		Alluminio	✓				0,015	-	0,5 mg/l	2,7
		Ferro	✓				0,013	-	0,5 mg/l	2,3
		Rame			✓		0,003	-	0,05 mg/l	1,5
		Zinco			✓		0,028	-	0,25 mg/l	5,0
S3	S4	pH	✓				7,89	-	6,0-9,0	-
		Materiali in sospensione	✓				< 10	-	35 mg/l	1.192,1
		COD	✓				5,83	-	120 mg/l	1.390,8
		Idrocarburi totali	✓				< 0,05	-	2 mg/l	6,0
		Alluminio	✓				0,013	-	0,5 mg/l	3,2
		Ferro	✓				0,023	-	0,5 mg/l	5,6
		Rame			✓		0,01	-	0,05 mg/l	2,4
		Zinco			✓		0,001	-	0,25 mg/l	0,3
S5 parcheggio mezzi pesanti		pH	✓				n.d	-	6,0-9,0	n.d
		Solidi sospesi totali	✓				n.d	-	35 mg/l	n.d
		COD	✓				n.d	-	120 mg/l	n.d
		Azoto totale	✓				n.d	-	10 mg/l	n.d
		Fosforo totale	✓				n.d	-	1 mg/l	n.d
		Idrocarburi totali	✓				n.d	-	2 mg/l	n.d

Nota: gli scarichi alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023. Ai fini del calcolo dei valori medi, le concentrazioni inferiori al limite di rilevabilità sono state valorizzate al 50% dello stesso.

B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)					Anno di riferimento: 2023		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua ritirata		Stoccaggio		
			(Mg/anno)	(m³/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
02 07 04	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione: resi in unità commerciali plastica o in alluminio predefinite, scarti di produzione in plastica o in alluminio sottoposti a trattamento	Solido non polverulento	14.378,156	-	R1+R2	Su pallet, ceste, cassoni	R13-R12
150102	Imballaggi di plastica: taniche sottoposte a trattamento	Solido non polverulento	51.700	-	-	Su ceste	R13-R12
19 12 12	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211: liquido esitato dalla compattazione e avviato al depuratore	Liquido	13.833,345	13.833,345	R5	In vasca	D15-D8/D9
totali			79.911,501				

B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua ritirata		Stoccaggio		
			(Mg/anno)	(m³/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
02 07 04	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione: resi in unità commerciali plastica o in alluminio predefinite, scarti di produzione in plastica o in alluminio sottoposti a trattamento	Solido non polverulento	30.650	-	R1+R2	Su pallet, ceste, cassoni	R13-R12
19 12 12	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211: liquido esitato dalla compattazione e avviato al depuratore	Liquido	26.800	26.800	R5	In vasca	D15-D8/D9
totali			57.450				

Nota: il rifiuto EER 150102 non è più sottoposto a trattamento a seguito del D. regionale n. 207 del 23/10/2023 di modifica dell'AIA.

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica) Anno di riferimento: 2023									
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza (principale)	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m³/anno)		N° area	Modalità	Destinazione
02 03 04	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione - Foglie di the esauste + acqua spremiture foglie di the	SNP L	Produzione bevande	4.048,940		R6	R6	Cassoni, cisterna fine linea	R
02 07 04	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	SNP	Produzione bevande Imbottigliamento	438,289		R6	R6	Cassoni, contenitori, pallet	R
02 07 05	Fanghi di trattamento in loco degli effluenti	F	Depurazione	3.111,030		R6	R6	Vasca fanghi	R, D
07 02 13	Rifiuti plastici	SNP	Produzione bottiglie	133,790		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
08 03 18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	SNP	Uffici	1,040		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
08 04 10	Adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 080409	SNP, F, L	Imbottigliamento	0,210		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
12 01 05	Limatura e trucioli di materiali plastici	SNP	Manutenzione	23,549		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
12 01 12*	Cere e grassi esauriti	SNP, F, L	Manutenzione	0,325		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
12 03 01*	Soluzioni acquose di lavaggio	L	Manutenzione	1,150		R6	R6	Cassoni, contenitori	D
13 02 08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	L	Manutenzione	24,080		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
13 08 02*	Altre emulsioni	L	Manutenzione	5,800		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 01	Imballaggi di carta e cartone	SNP	Varie	674,390		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 02	Imballaggi di plastica	SNP	Varie	494,150		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 03	Imballaggi in legno	SNP	Varie	227,750		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 04	Imballaggi metallici	SNP	Varie	178,964		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	SNP	Varie	358,071		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 07	Imballaggi di vetro	SNP	Varie	956,420		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	SNP	Manutenzione	23,920		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D
15 01 11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti / bombolette spray	SNP	Manutenzione	0,310		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R13
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	SNP	Manutenzione	6,200		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	SNP	Manutenzione	41,370		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D

16 01 21*	Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	SNP	Manutenzione	2,980		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 01 11*	Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	SNP	Manutenzione	0,980		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	SNP	Manutenzione	0,100		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	SNP	Manutenzione	10,730		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 03 05*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	SNP, F, L	Produzione bevande Imbottigliamento	2,330		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D
16 03 06	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	SNP, F, L	Produzione bevande Imbottigliamento	2,290		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
16 01 01*	Batterie al piombo	SNP	Manutenzione	1,560		R6	R6	Contenitori	R
16 10 02	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01	L	Manutenzione	661,530		R6	R6	-	D
17 02 02	Vetro	SNP	Manutenzione	6,40		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
17 02 03	Plastica	SNP	Manutenzione	28,560		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 04 01	Rame, bronzo, ottone	SNP	Manutenzione	1,617		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 04 05	Ferro e acciaio	SNP	Manutenzione	115,782		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	SNP	Manutenzione	2,244		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	SNP	Manutenzione	0,889		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
17 06 04	Materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	SNP	Manutenzione	1,210		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 08 02	Materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	SNP	Manutenzione	1,502		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 09 03*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	SNP	Manutenzione	0,360		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
18 01 03*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	Assistenza	0,100		R6	R6	Contenitori, sacchi	R
18 01 04	Rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici)	SNP	Assistenza	4,266		R6	R6	Contenitori, sacchi	R
19 09 05	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	SNP, F	Trattamento acqua	7,740		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
19 12 03	Metalli non ferrosi	SNP	Trattamento rifiuti	52,068		R6	R6	Cassoni	R
19 12 04	Plastica e gomma	SNP	Trattamento rifiuti	541,992		R6	R6	Cassoni	R
20 01 08	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	SNP	Mensa	17,280		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
20 01 21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	SNP	Manutenzione	0,199		R6	R6	Contenitori	R
20 03 03	Residui della pulizia stradale	SNP	Manutenzione	21,960		R6	R6	Cassoni	D
			<b>Totali:</b>	<b>40.499.618</b>					

<b>B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)</b>									
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Stato fisico</b>	<b>Fasi/unità di provenienza (principale)</b>	<b>Quantità annua</b>		<b>Eventuale deposito temporaneo (N. area)</b>	<b>Stoccaggio</b>		
				<b>(Mg/anno)</b>	<b>(m³/anno)</b>		<b>N° area</b>	<b>Modalità</b>	<b>Destinazione</b>
02 03 04	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione - Foglie di the esauste + acqua spremiture foglie di the	SNP L	Produzione bevande	4.048,940		R6	R6	Cassoni, cisterna fine linea	R
02 07 04	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	SNP	Produzione bevande Imbottigliamento	438,289		R6	R6	Cassoni, contenitori, pallet	R
02 07 05	Fanghi di trattamento in loco degli effluenti	F	Depurazione	3.111,030		R6	R6	Vasca fanghi	R, D
07 02 13	Rifiuti plastici	SNP	Produzione bottiglie	133,790		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
08 03 18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	SNP	Uffici	1,040		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
08 04 10	Adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 080409	SNP, F, L	Imbottigliamento	0,210		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
12 01 05	Limatura e trucioli di materiali plastici	SNP	Manutenzione	23,549		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
12 01 12*	Cere e grassi esauriti	SNP, F, L	Manutenzione	0,325		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
12 03 01*	Soluzioni acquose di lavaggio	L	Manutenzione	1,150		R6	R6	Cassoni, contenitori	D
13 02 08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	L	Manutenzione	24,080		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
13 08 02*	Altre emulsioni	L	Manutenzione	5,800		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 01	Imballaggi di carta e cartone	SNP	Varie	674,390		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 02	Imballaggi di plastica	SNP	Varie	494,150		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 03	Imballaggi in legno	SNP	Varie	227,750		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 04	Imballaggi metallici	SNP	Varie	178,964		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	SNP	Varie	358,071		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 07	Imballaggi di vetro	SNP	Varie	956,420		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	SNP	Manutenzione	23,920		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D
15 01 11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti / bombole spray	SNP	Manutenzione	0,310		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R13
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	SNP	Manutenzione	6,200		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	SNP	Manutenzione	41,370		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D



16 01 21*	Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	SNP	Manutenzione	2,980		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 01 11*	Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	SNP	Manutenzione	0,980		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	SNP	Manutenzione	0,100		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	SNP	Manutenzione	10,730		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
16 03 05*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	SNP, F, L	Produzione bevande Imbottigliamento	2,330		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R, D
16 03 06	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	SNP, F, L	Produzione bevande Imbottigliamento	2,290		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
16 01 01*	Batterie al piombo	SNP	Manutenzione	1,560		R6	R6	Contenitori	R
16 10 02	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01	L	Manutenzione	661,530		R6	R6	-	D
17 02 02	Vetro	SNP	Manutenzione	6,40		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
17 02 03	Plastica	SNP	Manutenzione	28,560		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 04 01	Rame, bronzo, ottone	SNP	Manutenzione	1,617		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 04 05	Ferro e acciaio	SNP	Manutenzione	115,782		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	SNP	Manutenzione	2,244		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	SNP	Manutenzione	0,889		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
17 06 04	Materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	SNP	Manutenzione	1,210		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 08 02	Materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	SNP	Manutenzione	1,502		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
17 09 03*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	SNP	Manutenzione	0,360		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	D
18 01 03*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	SNP	Assistenza	0,100		R6	R6	Contenitori, sacchi	R
18 01 04	Rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici)	SNP	Assistenza	4,266		R6	R6	Contenitori, sacchi	R
19 09 05	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	SNP, F	Trattamento acqua	7,740		R6	R6	Cassoni, contenitori, sacchi	R
19 12 03	Metalli non ferrosi	SNP	Trattamento rifiuti	52,068		R6	R6	Cassoni	R
19 12 04	Plastica e gomma	SNP	Trattamento rifiuti	541,992		R6	R6	Cassoni	R
20 01 08	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	SNP	Mensa	17,280		R6	R6	Cassoni, contenitori	R
20 01 21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	SNP	Manutenzione	0,199		R6	R6	Contenitori	R
20 03 03	Residui della pulizia stradale	SNP	Manutenzione	21,960		R6	R6	Cassoni	D
			<b>Totali:</b>	<b>40.499.618</b>					

Nota: i dati alla capacità produttiva non sono determinabili a priori in quanto soggetti a più fattori; viene pertanto preso a riferimento l'anno 2023.

<b>B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti</b>								
N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>1</sup>	Capacità di stoccaggio (Mg e m <sup>3</sup> ) <sup>2</sup>	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati (EER)	Area per rifiuti in ingresso	Area per rifiuti in uscita	Destinazione (Recupero/Smaltimento) <sup>3</sup>
R1	Messa in riserva R13 ingresso impianto di recupero	Rif. B22/C11	100 Mg	Su pallet	020704 Unità commerciali da resi	✓		R
R2	Messa in riserva R13 ingresso impianto di recupero	Rif. B22/C11		Su pallet, ceste, cassoni	020704 Scarti di produzione	✓		R
R3	Uscita impianto di recupero	Rif. B22/C11	Non definita (deposito temporaneo di 1-2 cassoni)	Su cassone	191203 Alluminio compattato		✓	R
R4	Uscita impianto di recupero	Rif. B22/C11	Non definita (deposito temporaneo di 3-4 cassoni)	Su cassone	191204 Plastica compattata		✓	R
R5	Vasca deposito D15 uscita impianto di recupero	Rif. B22/C11	100 Mg 100 m <sup>3</sup>	In vasca	191212 Liquido da compattazione da destinare al depuratore	✓	✓	D
					<b>Capacità di stoccaggio complessiva (Mg e m<sup>3</sup>):</b>			
					<i>Non Pericolosi</i>	<i>Di cui pericolosi</i>		
<i>Rifiuti destinati allo smaltimento</i>					D15: 100 Mg / 100 m <sup>3</sup>	-		
<i>Rifiuti destinati al recupero</i>					R13: 100 Mg			
<b>Totale</b>					<b>200 Mg</b>	-		

### B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti

Presenti aree di deposito temporaneo ☐ no ☒ si

Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (Mg e m<sup>3</sup>): n.d.

e compilare la seguente tabella

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>1</sup>	Capacità di stoccaggio (Mg e m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento / recupero (criterio Temporale T /Quantitativo Q)
R6	Deposito temporaneo rifiuti prodotti	Rif. B22/C11	Non definita	ca. 2.200	Su cassoni, contenitori, sacchi, pallet, vasca fanghi; in area pavimentata con raccolta e trattamento delle acque meteoriche all'impianto di depurazione	Vedi elenco B11.3	T

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW**

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>1</sup>	Capacità di stoccaggio (Mg e m³)	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità di stoccaggio
1	Magazzino automatizzato	Rif. B31.1B	120.000 m³	6.000 m²	Su area pavimentata interna	Prodotto finito	Su pallet
2	Deposito prodotto finito	Rif. B31.1B	21.000 m³	2.625 m²	Su area pavimentata interna	Prodotto finito	Su pallet
3	Magazzino materie prime	Rif. B31.1B	58.800 m³	7.350 m²	Su area pavimentata interna	Materie prime varie	Su pallet, contenitori
4	Magazzino preforme	Rif. B31.1B	1.600 m³	200 m²	Su area pavimentata interna	Preforme in PET	Su pallet, contenitori, sacchi
5	Sala sciroppi	Rif. B31.1B	10.050 m³	1.470 m²	Su area pavimentata interna	Ingredienti	Contenitori, serbatoi
6	Area silos bottiglie PET	Rif. B31.1B	58.750 m³	3.270 m²	Su area pavimentata interna	Bottiglie in PET	Silos
7	Silos PET	Rif. B31.1B	2.950 m³	245 m²	Su area pavimentata esterna	Bottiglie in PET	Silos
8	Deposito prodotti chimici	Rif. B31.1B	Variabile	1.100 m²	Su area pavimentata esterna	Sostanze chimiche varie	Cassoni container con contenimento
9	Deposito pallet	Rif. B31.1B	Variabile	1.950 m²	Su area pavimentata esterna	Pallet	A terra
10	Deposito materiali di consumo	Rif. B31.1B	Variabile	360 m²	Su area pavimentata esterna	Casse di bottiglie in vetro	Su pallet e casse
11	Area silos bottiglie 1P	Rif. B31.1A	45.400 m³	2.270 m²	Su area pavimentata interna	Bottiglie in PET	Silos

Nota: Vedi B13.1 per lo stoccaggio delle materie prime su serbatoi. Non sono riportate le aree di deposito degli intermedi.

### B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

#### Serbatoi in esercizio

Progres sivo	Sigla	Posizione amminis- trativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizza zione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
Serbatoio azoto 1		Rif. B31.2	2002	40	Azoto		NO		NO		NO		NO	Controllo di terzi	Annuale
Serbatoio azoto 2		Rif. B31.2	1989	28	Azoto		NO		NO		NO		NO	Controllo di terzi	Semestrale
Serbatoio azoto 3		Rif. B31.2	2021	20	Azoto		NO		NO		NO		NO	Controllo di terzi	Semestrale
Serbatoio azoto Messer		Rif. B31.2	1988	13	Azoto		NO		NO		NO		NO	Controllo di terzi	Annuale
Serbatoio gasolio 1		Rif. B31.2		2,5	Gasolio		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Semestrale antincendio
Serbatoio gasolio 2		Rif. B31.2		5	Gasolio		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Semestrale antincendio
Serbatoio ossigeno 9580		Rif. B31.2	2006	30	Ossigeno		NO		NO		NO		NO	Controllo di terzi	Semestrale
Serbatoio ossigeno 7727		Rif. B31.2	2000	50	Ossigeno		NO		NO		NO		NO	Controllo di terzi	Semestrale
Serbatoio acido solforico		Rif. B31.2	2013	20	Acido solforico		NO		NO		SI		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera
Serbatoio soda 1		Rif. B31.2	2024	50	Idrossido di sodio		NO		NO		SI		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera
Serbatoio soda 2		Rif. B31.2	1998	30	Idrossido di sodio		NO		NO		SI		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera
Serbatoio CO2 SB1		Rif. B31.2	1979	30	CO2		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Annuale
Serbatoio CO2 SB2		Rif. B31.2	2001	30	CO2		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Annuale
Serbatoio CO2 SB3		Rif. B31.2	1984	30	CO2		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Annuale
Serbatoio CO2 SB4		Rif. B31.2	1985	30	CO2		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Annuale
Serbatoio CO2 SB5		Rif. B31.2	2004	30	CO2		NO		NO		SI		NO	Controllo di terzi	Annuale
Sanificanti 1		Rif. B31.2	1998	3	Acido acetico/		NO		NO		NO (area interna)		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera
Sanificanti 2		Rif. B31.2	1998	3	Perossido di idrogeno		NO		NO		NO (area interna)		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera
Serbatoio soda S1		Rif. B31.2	1998	8	Idrossido di sodio		NO		NO		NO (area interna)		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera
Serbatoio acido		Rif. B31.2	1998	8	Acido nitrico / fosforico		NO		NO		NO (area interna)		NO	Interno assenza di perdite	Giornaliera

**Note:** non sono riportati i serbatoi relativi agli intermedi di produzione né i serbatoi contenenti acqua.

#### Serbatoi in fase di dismissione

Progressivo	Sigla	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Data messa fuori servizio	Data prevista di dismissione
-	-	-	-	-	-	-
Note						

## B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: V, VI
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione:  
 classe III: diurno immissione 60, emissione 50; notturno immissione 50, emissione 45  
 classe IV: diurno immissione 65, emissione 55; notturno immissione 55, emissione 50  
 classe V: diurno immissione 70, emissione 65; notturno immissione 60, emissione 55  
 fascia B: diurno immissione 65, emissione 60; notturno immissione 55, emissione 50
- Installazione a ciclo produttivo continuo: ☒ sì ☐ no

Punti di misura	Localizzazione classe o fascia	Pressione sonora massima (dBA) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dBA)
		giorno	notte		
1	III	55,0	45,0	Vedi Scheda D Allegato D16.4	Vedi Scheda D Allegato D16.4
2	III	51,0	44,5		
3	IV	50,0	47,5		
4	V	51,5	46,5		
5	V	50,5	51,5		
6	V	54,0	51,0		
7	B	52,1*	53,0		
8	B	47,0*	47,5		
9	B	47,1*	48,0		
10	B	50,0*	52,5		
11	V	50,4*	48,0		
12	B	54,0*	49,1*		
13	V	61,0	53,3*		
14	V	62,0	47,6*		
15	V	63,0	45,9*		
16	V	57,0	50,9*		
17	V	62,0	54,0		
18	V	52,6*	49,9*		
19	V	53,9*	56,2*		
20	V	55,6*	51,5*		

NOTA: \* livelli percentili LAF90, a causa del traffico veicolare.

<b>B.15 Odori</b>							
<b>N° progressivo</b>	<b>Sorgente</b>	<b>Localizzazione</b>	<b>Tipologia</b>	<b>Persistenza</b>	<b>Intensità</b>	<b>Estensione della zona di percettibilità</b>	<b>Sistemi / misure di contenimento</b>
1	Linea fanghi a servizio dell'impianto di depurazione	Vasca deposito temporaneo fanghi da depurazione	Caratteristico	Non persistente	Percettibile	Limitato alla zona di competenza	Nebulizzazione prodotti coprenti

### **B.16 Altre tipologie di inquinamento**

*Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB, gas serra, sostanze ozono-lesive*

Presenti, a norma di legge:

- impianto di illuminazione esterna;
- pompe di calore e impianti refrigeranti contenenti F-gas;
- cabine di trasformazione di corrente elettrica;
- emissioni non sottoposte ad autorizzazione o in deroga (cappe laboratori, aspirazioni mensa, motopompe antincendio a gasolio, gruppi elettrogeni di soccorso a gasolio, torri evaporative).



<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
<b><u>ARIA</u></b>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>CLIMA</u></b>	
Potenziati modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziati contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SUPERFICIALI</u></b>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SOTTERRANEE</u></b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u></b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RUMORE</u></b>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b><u>VIBRAZIONI</u></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	<input checked="" type="checkbox"/>	63	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	14	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	<input checked="" type="checkbox"/>	15	<input checked="" type="checkbox"/>
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>	570	<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>	49	<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input checked="" type="checkbox"/>	6	<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	<input checked="" type="checkbox"/>	7	<input type="checkbox"/>
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>		<b>15</b>	<b>736</b>	
Note:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• All. B31.1A Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie prime Piano primo (1 pag.)</li> <li>• All. B31.1B Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie prime Piano terra (1 pag.)</li> <li>• All. B31.2 Planimetria dello stabilimento con individuazione dei serbatoi di materie prime e sostanze chimiche (1 pag.)</li> </ul> All. B28: non allegato in quanto gli scarichi sono diretti in corpo idrico.			