

MATERIALI E PRESCRIZIONE COSTRUTTIVE
OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO

TIPO 1: CLS PER MACRONI
Classe di resistenza minima a compressione C12/15 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 32,5N secondo prEN 206
Dosaggio di cemento min. 150kg/mc
Rapporto massimo A/C<0,6
Diametro massimo dell'inerte 32mm

TIPO 2: CLS PER PALI BATTUTI E TRINELLATI
Classe di resistenza minima a compressione C40/50 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Classe di esposizione XC4
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 32,5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 42,5N)
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C<0,50
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interferri inferiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)
Classe di consistenza del getto S4
Copriferro minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)
Classe di contenuto dei cloruri Cl 0,4
Aria intrappolata: max 2,5%

TIPO 3: CLS PER FONDAZIONI (PLATEA, PLINTI, PARETI INTERR.)
CLS PER SOLAIO AL PIANO TERRA
Classe di resistenza minima a compressione C32/40 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Classe di esposizione XC4
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 32,5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 42,5N)
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C<0,50
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interferri inferiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)
Classe di consistenza del getto S4
Copriferro minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)
Classe di contenuto dei cloruri Cl 0,4
Aria intrappolata: max 2,5%

TIPO 4: CLS PER FONDAZIONI (PLATEA, PLINTI, PARETI INTERR.)
Classe di resistenza minima a compressione C32/40 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Classe di esposizione XC4
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 32,5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 42,5N)
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C<0,50
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interferri inferiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)
Classe di consistenza del getto S4
Copriferro minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)
Classe di contenuto dei cloruri Cl 0,4
Aria intrappolata: max 2,5%

SCALARE oppure durata minima della maturazione umida da effettuarsi mediante ricoprimento della superficie non cassetta con geotessile bagnato ogni 24 ore (o con altro metodo equivalente); 7 giorni.

CLASSE di resistenza minima a compressione C32/40 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Classe di esposizione XC4
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 32,5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE II/A-LL, 42,5N)
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C<0,50
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interferri inferiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)
Classe di consistenza del getto S4
Copriferro minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)
Classe di contenuto dei cloruri Cl 0,4
Aria intrappolata: max 2,5%

SCALARE oppure durata minima della maturazione umida da effettuarsi mediante ricoprimento della superficie non cassetta con geotessile bagnato ogni 24 ore (o con altro metodo equivalente); 7 giorni.

N.B.: I PALI DELLA CANTINA SARANNO BATTUTI DAL FONDO DELLA STESSA.
Prevedere una rete di drenaggio sotto il fondo della cantina macchine formatrici a quota -6,70m collegata ai 6 pozzi filtranti previsti ad indicati in pianta. (vedi fog. ST-3)

N.B.: PREVEDERE PONTE TIPO WELL POINT ESTESO SU TUTTA LA SUPERFICIE CANTINA PER ABBASSAMENTO FALDA A QUOTA -3,65slm.


ACCIAIO PER ARMATURE
Tipo B450C ad adherenza migliorata controllato in stabilimento (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
 $f_y > 450MPa$ $f_{yk} > 450MPa$ $f_{yk} > 450MPa$ $f_{yk} > 450MPa$
La sovrapposizione delle barre di armatura sarà pari ad almeno 60 diametri ove non specificato.
La sovrapposizione tra le reti elettrosaldate sarà pari ad almeno 3 maglie o 60cm.
Le misure indicate per le staffe sono riferite al loro ingombro esterno.

ALLETAMENTI ED ANCORAGGI
TIPO A: malta cementizia a ritiro compensato per ancoraggi e diletamenti tipo Emaco 555 o equivalente per prestazioni
TIPO B: resina epossidica tipo HLT HIT - HY150 o equivalenti per prestazioni

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE
LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO HE, PE, UPN E SIMILARI
Acciaio tipo S355JR ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10025 in genere.
LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10025 in genere.
PROFILI CAVA FORMATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10025 in genere.
TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE.


CONNESSIONI
Bullonerie classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato il diametro del foro dovrà essere uguale o quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1,5mm oltre il diametro 20mm.
Cilindro in acciaio ad alta resistenza 39NiCrMo3, diametro cerniera 100mm.
Saldature di II classe o cordone d'angolo o a completa o penetrazione eseguite in genere in officina, scelti ove diversamente indicato quelle eseguite in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.
La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4563, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito SMAW. I saldatori dovranno essere qualificati secondo la normativa UNI EN 287-1 da parte di un ente terzo.
Le saldature a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutto il perimetro di contatto tra le parti metalliche da unire, eccetto dove diversamente specificato. La sezione di gola dovrà avere dimensione almeno pari alla spessore dell'elemento più sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno od entrambi in modo esportato.

01	30.03.2017		PIUA	PAF
02	05.04.2017		PIUA	PAF
03	19.04.2017		PIUA	PAF
04	24.04.2017		PIUA	PAF
N° REVISIONE	DATA	OGGETTO	REDATTO	VERIFICATO



Città Metropolitana di VENEZIA
Regione VENETO

PROGETTO
Ampliamento "Vetreria Zignago Vetro"
di Fossalta di Portogruaro
Sezione II
Fomo Fusorio F1bis
Progetto Definitivo

COMMITTENTE
**Zignago Vetro S.p.A.**
Viale Ita Marzotto, 8
30025 - Villanova di Fossalta di Portogruaro
VENEZIA

TITOLO ELABORATO
CAPANNONE COLD END e AMPL N Cap A
Pianta dei pilastri al piano terra
Materiali e Prescrizioni costruttive

NUMERO ELABORATO
PD-RCE-ST-D05

SCALA
1:100

DM. POCOLO
(1050 x 887)mm

DATA PRIMA EMISSIONE
03.07.2017

PROGETTISTI

Ing. Marco Pujatti

Ing. Pieralberto Fadalti

FIRME COMMITTENTE