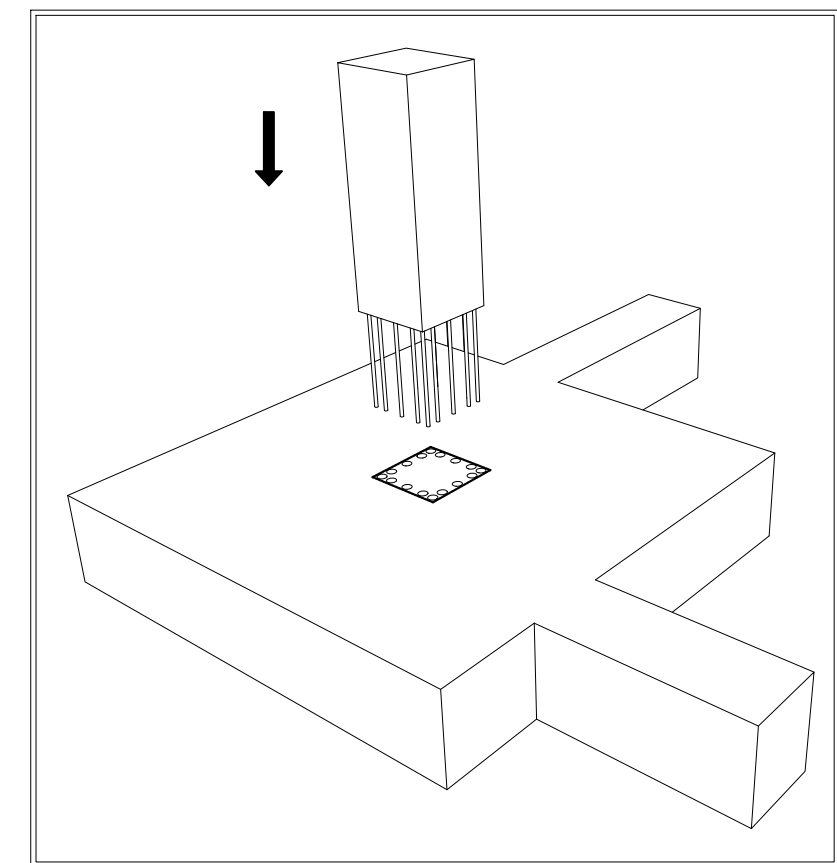
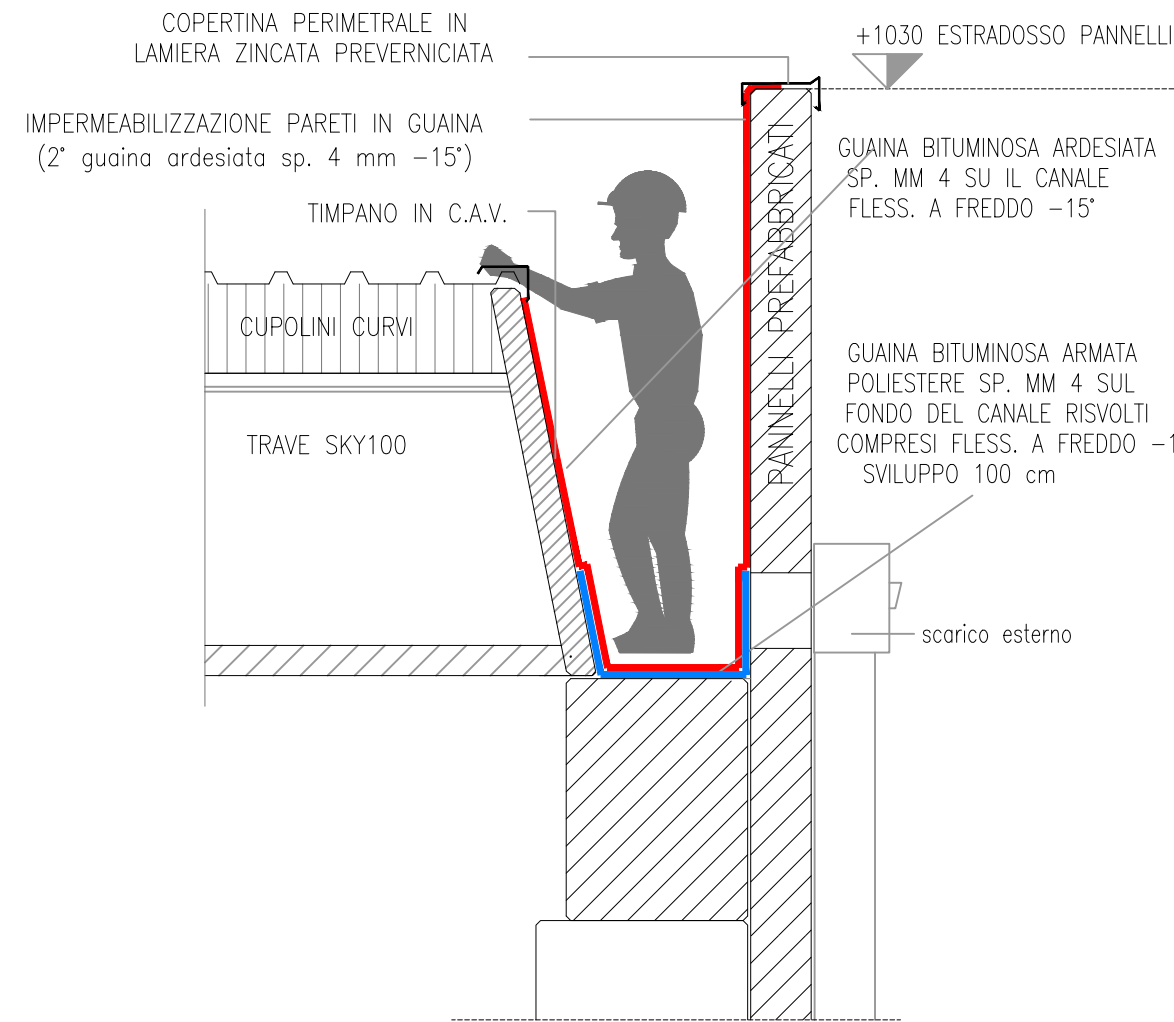
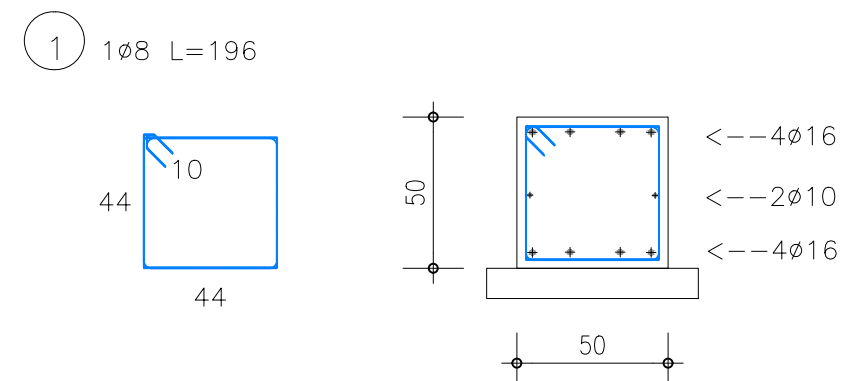


Cis1	<b>MAGRONI</b>	X0	C21215 (Rck 30 N/mm2)							
Cis2	<b>FONDAZIONI</b>	XC2	C32/40 (Rck 30 N/mm2)	0.54	300			84		30
Cis3	<b>PILASTRI E SOLAI</b>	XC1	C32/40 (Rck 30 N/mm2)	0.54	300			84	CEM II/A-L 42,5R	20
Cis4	<b>PAV. INDUSTRIALE</b>	XC1-XC2	C32/40 (Rck 30 N/mm2)	0.54	300			32	83	CEM II/A-L 42,5R 35

**ACCIAIO**

Acciaio B450C ad adherenza migliorata, saldabile con marcatore del produttore e del sagonatore  
In barre (6 mm < Ø < 6 mm) e rotoli (6 mm < Ø < 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.

CORDOLO DI SPINA B-B, SCALA 1: 25



### PRESCRIZIONI PER I PANNELLI ORIZZONTALI

È INDISPENSABILE, PRIMA DEL GETTO DEL PAVIMENTO, IL CALCOCCIO ESISTENTE LUNGO LA BASE DEL PAVIMENTO IN DUE-TRE PIANI MEDIANTE POSITIVA MECCANICA (CUNE O PERALTEGGIO) O MEDIANTE LORO GETTO DI CALCESTRUZZO.

LA ZANETTE DEVE ESSERE ESISTENTE ALLA FINALE AL FINE DI EVITARE MOVIMENTI LOCALI DI SPACCATURA PER VARIAZIONI DI UMIDITÀ.

LA ZANETTE PREFABRICATA S'INNECCA OGNI RESPONSABILITÀ NEL CASO IN CUI TALI INDICAZIONI NON VENGANO PRESERBITE: PER I PANNELLI CON FINITURA ESTERNA IN GHIACCIO LAVATO O GRANIGLIA.

IL BORDO ESTERNO DEL PERIMETRO DI FORTE PORTA O INESTRITA PER COSTITUZIONE DELL'IMPASTO A VISTA PER IL CICLO DI LAVORO DI UN SOLO GIORNO PER I PANNELLI SI PRESENTA H/80 MEMO RILASCIARE DOVENDO EVASIVARE A RILIEVO IL SASSO O LA GRANIGLIA.

LA ZANETTE PREFABRICATA DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ SOTTO APLICAZIONE DI SERAMENTI CHE NON TENGANO CONTO DI TALE ASPETTO, CON CONSEGUENTI POSSIBILI INFLUENZAZIONI TRA IL BORDO DEL PANNELLO E IL CONTROLLO DEL SERAMENTO.

PER EVENTUALI CONSIGLI E PARTICOLARI RAGGIUGLI ALL'UTILE TECNICO DELLA ZANETTE PREFABRICATA.

STRUTTURA ALUZINC O SIMILARE  
CARICO ACCIDENTALE 2.0 Kv/mq  
DEFORMAZIONE  $\frac{1}{200}$  DELLA LUCE  
CARICO TERMICO - 0.M. 14/01/2008

FISSAGGI MECCANICI + GUARNIZIONE SPUGNOSA  
TIPO COMBRIBAND FORNITA DAL PRODUTTORE DELLE LASTRE  
POSTA IN OPERA CONE BARRIERA ALL'INFILTRAZIONE DELL'ACQUA PIOVANA  
STANDARD PER QUESTO TIPO DI ELEMENTI

GUAINA BITUMINOSA ARDESITA  
SP. MM 4 SU TUTTO L'INVASO  
FLESS. A FREDDO -15°

TRAVE ALARE  
SKY100 R120°

GUAINA BITUMINOSA ARBATA  
POLIESTERE SP. MM 4 SU 1 M.  
FLESS. A FREDDO -15°

113

45

571

Technical drawing of a bridge structure, likely a culvert or small bridge, showing dimensions and a truck crossing it.

**Dimensions:**

- Overall width: 1000
- Overall height: 600
- Span length: 890
- Vertical dimensions on the left: 10, 40, 30, 30, 100, 300, 100, 70, 30, 100, 550, 20.
- Horizontal dimensions on the right: 30.

**Structural Details:**

- The bridge deck is shown with a cross-section of a truck (IVECO) crossing it.
- The structure is supported by a vertical wall on the left and a horizontal base on the right.
- The bridge deck is shown with a cross-section of a truck (IVECO) crossing it.
- The structure is supported by a vertical wall on the left and a horizontal base on the right.

**Labels:**

- $H_2O$  (Water level)
- $\pm 0.00$  (Reference level)
- $-15.00$  (Bridge deck level)
- APP. PAN. (Approximate plan)

Tipo B450C ad aderenza migliorata controllato in stabilimento (con  
sensì del D.M. 14.01.2008)  
fy>450MPa fy,misurato/fy,nom<1,25 1,13<ft/fy<1,35  
La sovrapposizione delle barre di armatura sarà pari ad almeno  
60 diametri ove non specificato  
La sovrapposizione tra le reti elettrosaldate sarà pari ad almeno  
maglie o 60cm  
Le misure indicate per le staffe sono riferite al loro ingombro  
esterno.

## ALLETTAMENTI ED ANCORAGG

TIPO A: malta cementizia a ritiro compensato per ancoraggi d'lettamenti tipo Emoco S55 o equivalente per prestazioni  
TIPO B: resina epossidica tipo HILTI HIT - HY150 o equivalenti per prestazioni.

## ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO HE, IPE  
UNV E SIMILARI  
Acciaio tipo S355JR ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI  
10025 in genere.

LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE  
QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI  
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI  
10210 in genere.

PRODOTTI LAMINATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE  
QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI  
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI  
10219 in genere.

TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE.

### CONNESSIONI

**Bulloneria** classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato. Il diametro del foro dovrà essere uguale a quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1.5mm oltre diametro 20mm.

Cilindro in acciaio ad alta resistenza 39NiCrMo3, diametro cerniera 100mm

**Saldature** di II classe a cordone d'angolo o a completa penetrazione eseguite in genere in officina, eccetto ove diversamente indicato quelle eseguite in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.

La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo uno dei seguenti procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito SMAW. I saldatori dovranno essere qualificati secondo la normativa UNI EN 287-1 da parte di un ente Terzo.

Le saldature a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutto il perimetro di contatto tra le parti metalliche da unire.

eccetto dove diversamente specificato. La sezione di gola dovrà avere dimensione almeno pari allo spessore dell'elemento più sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno od entrambi in modo opportuno.

N. R.: PREVEDERE POMPE TIPO WELL POINT ESISTO SU TUTTA LA SUPERFICIE CANTINA PER ABBASSAMENTO FALDA A QUOTA -3,65slm.				
01	02.05.2017			P.U.J.A.
02	29.06.2017			
N° REVISIONE	DATA	OGGETTO	REDATTO	VERIFICA



 Città Metropolitana  
di VENEZIA  
Regione VENETO

**PROGETTO**

**Ampliamento "Vetreteria Zignago Vetro"**  
di Fossalta di Portogruaro  
**Sezione I**  
**Sistemazione Area, Viabilità e Depositi**  
Progetto Definitivo

COMMITTEE

 Zignago Vetrol S.p.A.

Viale Ita Marzotto, 8  
30025 - Villanova di Fossalta di Portogruaro  
VENEZIA

TITOLO ELABORATO

CAPANNONE G e H  
Particolari Fondazioni, Pensilina e  
Materiali e Prescrizioni costruttive

NUMERO ELABORATO

PD-CGH-ST-D07

SCALA  
1:100

**DIM. FOGLIO**  
(1250 x 594)mm

DATA PRIMA EMISSIONE  
03.07.2017

**PROGETTI:**

Ing. Marco Pujatti

FIRME COMMITTENTE

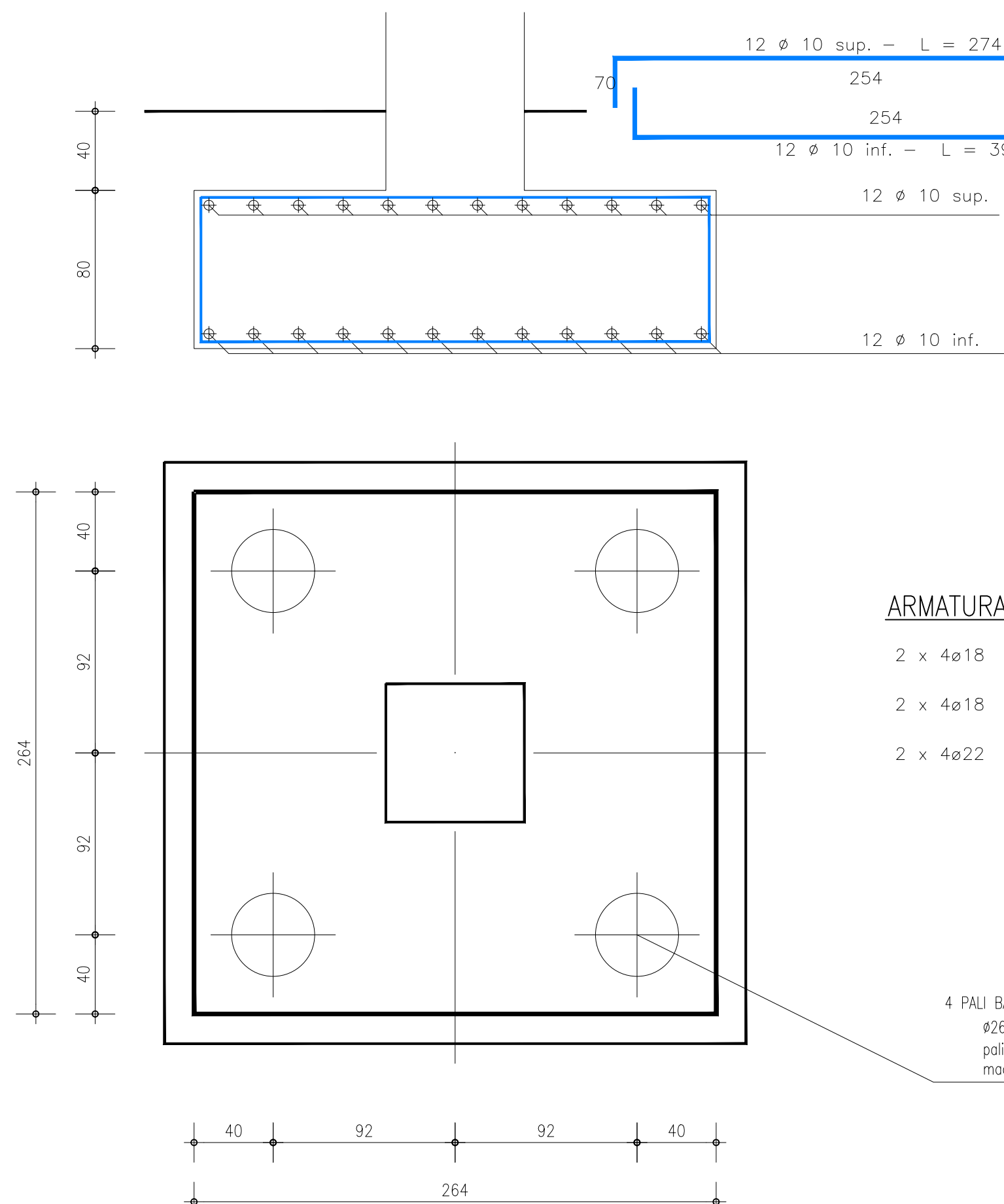
## CALCISSAUZZO

- Controllo sui documenti di fornitura in conferire dell'indicazione degli estremi della certificazione del sistema di controllo della produzione.
- La DL si riserva di richiedere la relazione preliminare di qualifica e i relativi allegati.
- Controllo tipo 74 (An. 11 D.M. 9.06.96 ovvero par.11.1.5.1 D.M. 14/09/05)
  - 1 controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea
  - 1 controllo = 3 prelevi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea
  - 1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (sfornare entro 72 ore e stagionare a  $T=20\pm 5^{\circ}\text{C}$ )
  - 1 campione: 1 controllo = 3 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea
- Istruzioni per il prelievo dei campioni:
  - Impiegare esclusivamente cassettoni a forma (cubo con lato 15 cm)
  - Versare attraverso la cassetta del betoniera in una carriola un volume pari al doppio del necessario. (o circa metà del necessario e comporre due volte)
  - Riempire la cassettoniera in due strati successivi compattandoli con un pestello D. 16 mm (o tavola vibrante o vibratore interno d. max = 35 mm)
  - Sgonfiare la spugna e apporre etichetta con marcatura e sigla D.L.
  - Compilare verbale di prelievo
  - Conservare il provino nella cassettoniera per 16-48 ore.
  - Mutazione del provino a temperatura  $20\pm 2^{\circ}\text{C}$  e umidità relativa > 95%
  - Esiguiti i 28 giorni di maturazione procedere alla rottura dei provini presso Laboratorio certificato

## ACCIAIO

- Prelievo di 3 o 3 sezioni per diametro scelto tra quelli che compongono sui certificati di stabilimento
- Il prelievo va ripetuto per ogni gruppo dei gruppi: Gruppo 1: 5-10 mm; Gruppo 2: 12-18 mm; Gruppo 3: > 18 mm

Technical drawing of a square floor slab with a central square column. The slab is 264 units wide and 264 units high. It features a grid of blue reinforcement bars. The grid consists of 10 vertical bars and 10 horizontal bars. The central square column is 70 units wide and 70 units high. The distance from the center of the column to the edge of the slab is 97 units. The drawing includes dimension lines and labels for the reinforcement bars: 4e18 (pos.2) for the top and bottom bars, 4e18 (pos.1) for the side bars, and 4e22 (pos.3) for the corner bars. A note on the right indicates the total length of the bars: 12 e 10 sup. (L = 274) + 12 e 10 inf. (L = 394).



ARMATURA PLINTI

2 x 4ø18 (pos. 1) L = 255 cm  
2 x 4ø18 (pos. 2) L = 255 cm  
2 x 4ø22 (pos. 3) L = 320 cm