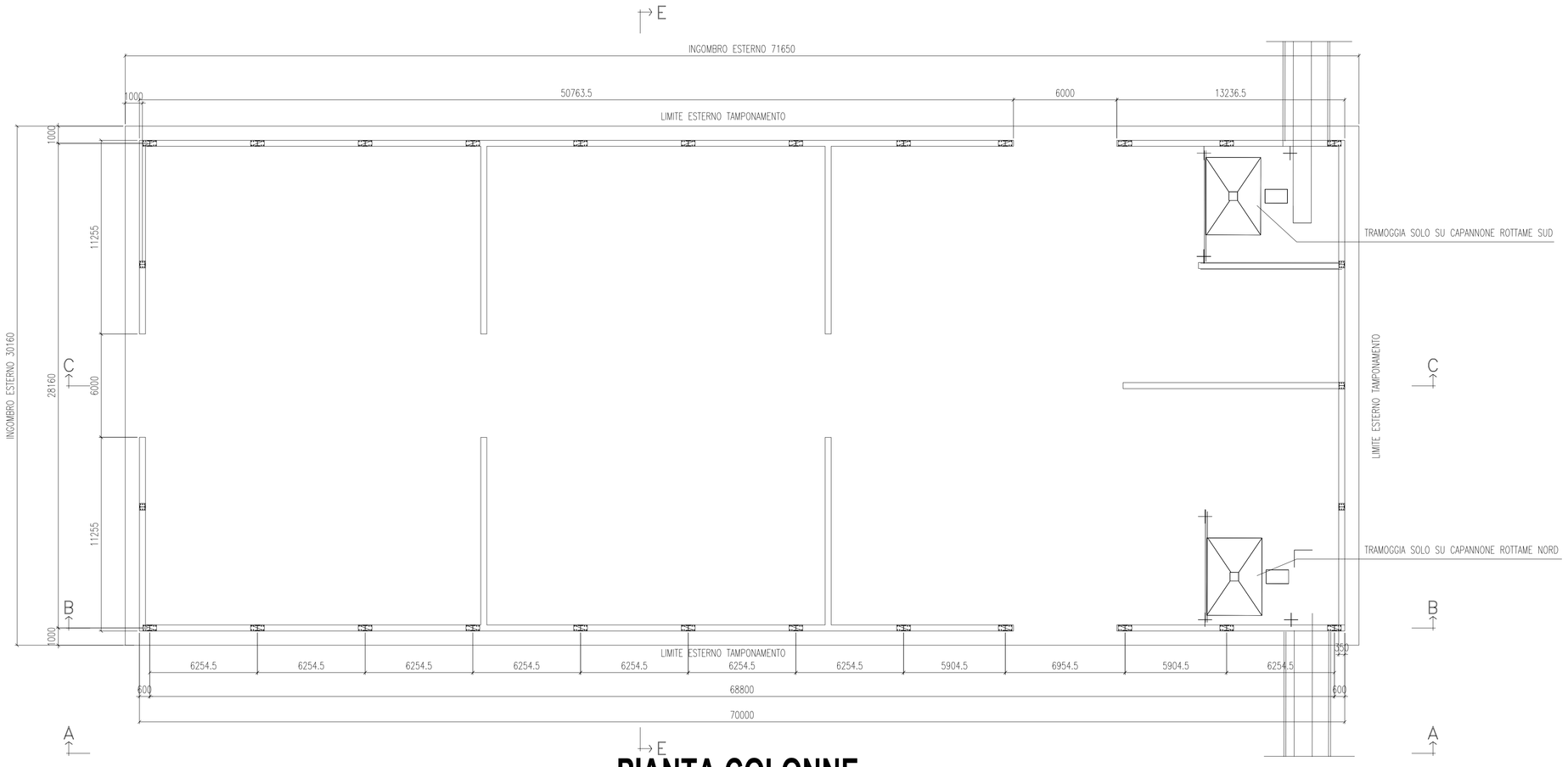
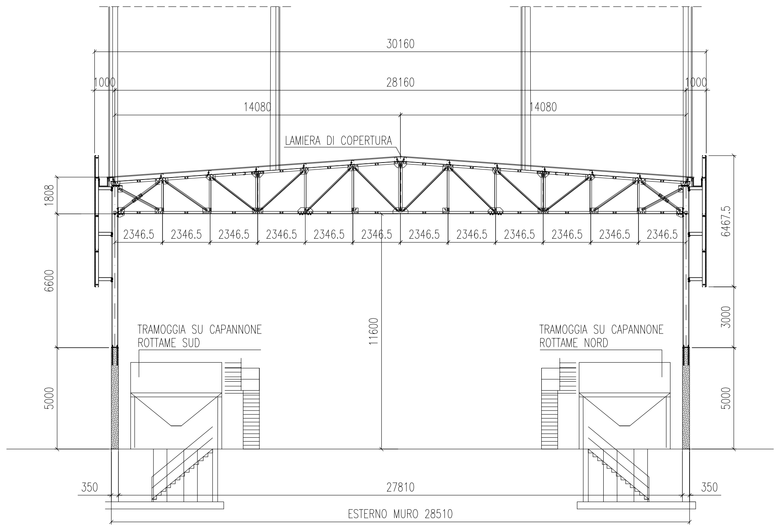
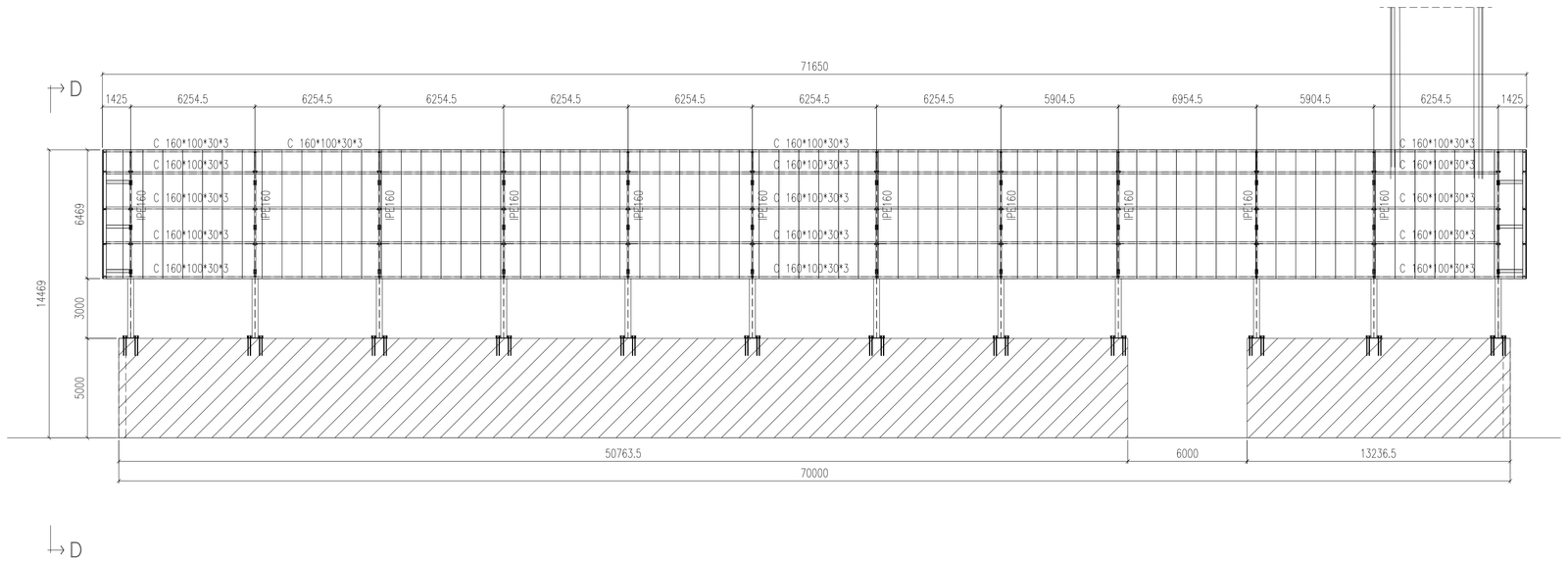
# CAPANNONI ROTTAME



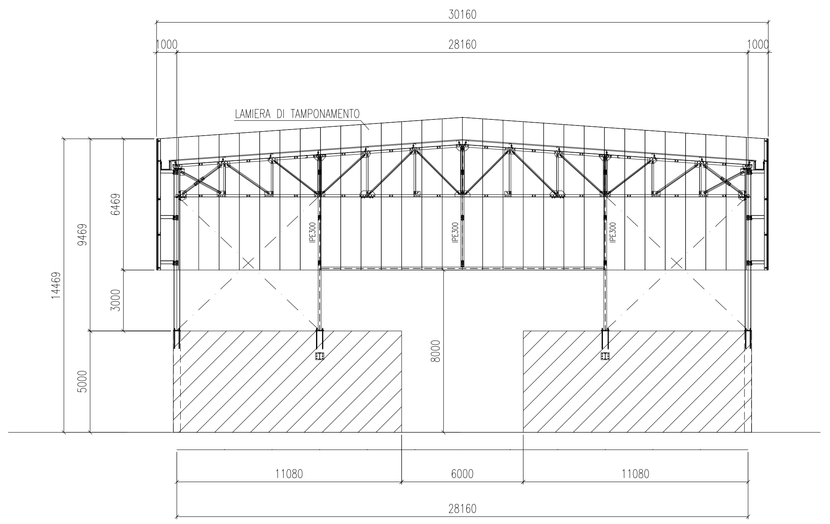

## PIANTA COLONNE




## SEZIONE E-E




## PROSPETTO A-A




## PROSPETTO D-D

### ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO HE, IPE, UPN E SIMILARI
Acciaio tipo S355JR ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10025 in genere.
LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10210 in genere.
PROFILI CAVI FORMATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10219 in genere.
TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE.

CONNESSIONI

Bulloneria classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato Il diametro del foro dovrà essere uguale a quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1.5mm oltre il diametro 20mm.

Saldature di II classe a cordone d'angolo o a completa penetrazione eseguite in genere in officina, eccetto ove diversamente indicato quelle eseguite in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.
La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito SMAW. I saldatori dovranno essere qualificati secondo la normativa UNI EN 287-1 da parte di un ente Terzo.
Le saldature a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutto il perimetro di contatto tra le parti metalliche da unire, eccetto dove diversamente specificato. La sezione di gola dovra' avere dimensione almeno pari allo spessore dell'elemento piu' sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno od entrambi in modo opportuno.

| N° | DATA | OGGETTO |
|---|---|---|
| REVISIONE | | |

**Città Metropolitana di VENEZIA**
**Regione VENETO**

PROGETTO

Ampliamento "Vetreria Zignago Vetro "
di Fossalta di Portogruaro
**Sezione I**
**Sistemazione Area, Viabilità e Depositi**
Progetto Definitivo

COMMITTENTE

**Zignago Vetro S.p.A.**
**Viale Ita Marzotto, 8**
**30025 - Villanova di Fossalta di Portogruaro**
**VENEZIA**

TITOLO ELABORATO

**Deposito Rottami Nord/Sud**
Pianta colonne
Sezioni E-E
Prospetto A-A e D-D

NUMERO ELABORATO

PD-DR1.DR2-ST-D02

SCALA
1:150

DIM. FOGLIO
A0+ (1050 x 841)mm

DATA PRIMA EMISSIONE
03.07.2017

PROGETTISTI

Ing. Mainardo Ghirardi

Ing. Pieralberto Fadalti

FIRME
COMMITTENTE

100 mm