

## **C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.**

Via Vittorio Veneto n. 30 – 30020 Marcon (Venezia)  
Tel. 041/4567682 e Fax 041/5959322  
P. I.V.A. 04255470272

# **DATI DIMENSIONALI QUANTITATIVI PER LA PARTE IMPIANTISTICA E PER I PRESIDI AMBIENTALI ADOTTATI**

**AZIENDA:** C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.

**Sede operativa:** Via Vittorio Veneto, 30  
30020 Marcon (VE)

**Sede legale:** Via Vittorio Venero, 30  
30020 Marcon (VE)

|  |  |                         |                  |                         |                    |
|--|--|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e<br>presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>1/12 |
|  |  |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                    |

## **SOMMARIO DEGLI ARGOMENTI**

|   |           |
|---|-----------|
| <b>SOMMARIO DEGLI ARGOMENTI .....</b>   | <b>2</b>  |
| <b>DESCRIZIONE DIMENSIONALE QUANTITATIVA DELLA PARTE IMPIANTISTICA E DEI PRESIDI AMBIENTALI ADOTTATI.....</b> | <b>3</b>  |
| DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA' E CICLO PRODUTTIVO – STATO DI FATTO .....  | 3         |
| <i>PLANIMETRIE DELLO STATO DI FATTO .....</i>   | <i>6</i>  |
| DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA' E CICLO PRODUTTIVO – STATO DI PROGETTO.....  | 8         |
| <i>PLANIMETRIE DELLO STATO DI PROGETTO.....</i>   | <i>10</i> |

|  |  |                         |                  |                         |                    |
|--|--|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e<br>presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>2/12 |
|  |  |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                    |

## **DESCRIZIONE DIMENSIONALE QUANTITATIVA DELLA PARTE IMPIANTISTICA E DEI PRESIDI AMBIENTALI ADOTTATI**

### **DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA' E CICLO PRODUTTIVO – STATO DI FATTO**

La ditta effettua trattamenti galvanici per conto terzi di pezzi che pervengono direttamente dai clienti. I pezzi che la ditta sottopone a trattamento passano da dimensioni piccolissime (ad esempio le componenti per la bigiotteria) a dimensioni molto grandi (per esempio complementi di arredo) e sono principalmente costituiti da componenti metallici a base di ferro, ottone o rame.

Una parte dei pezzi subiscono un primo intervento di pulitura superficiale, effettuato con attività meccanica. Successivamente tutti i pezzi vengono legati singolarmente con fili di rame a strutture dette "telai", atte a sostenerli durante tutto il processo. Una parte dei pezzi subiscono un primo intervento di pulitura superficiale mediante decapaggio e sgrassatura e, successivamente, vengono tutti preventivamente sottoposti a neutralizzazione prima di passare ai bagni galvanici, ai recuperi, ai lavaggi e alle passivazioni superficiali a mezzo acqua demineralizzata.

Una volta conclusi i trattamenti, i pezzi vengono passati in forno statico a metano per una perfetta asciugatura superficiale.

In seguito tutti i pezzi, ad eccezione di quelli provenienti dal processo di cromatura ecologica (con utilizzo di cromo III) subiscono la verniciatura, effettuata a spruzzo con cabina a velo d'acqua con pistola ad aria compressa di tipo elettrostatico. A questa fase operativa segue l'asciugatura tramite l'utilizzo di un forno statico a metano.

A questo punto i pezzi vengono controllati e imballati in attesa di essere consegnati al cliente.

Le principali attrezzature utilizzate per il processo produttivo sono celle elettrochimiche, dette "BAGNI GALVANICI". Il pezzo da ricoprire funge da catodo e l'anodo è costituito da materiali differenti secondo il trattamento da effettuare. La soluzione componente il bagno galvanico, che contiene il sale del metallo che costituirà il rivestimento, è riscaldata da un passaggio d'acqua calda. Il fenomeno dell'elettrolisi è attivato dal passaggio di corrente elettrica, che scinde i componenti del sale in soluzione in forma ionica, permettendo la migrazione, e conseguente deposizione, degli anioni metallici al catodo costituito dal pezzo da ricoprire.

Altre attività, di carattere tecnico e amministrativo, sono svolte nei locali adibiti ad uffici.

Al presente documento vi è allegato lo schema di flusso per fornire maggiore chiarezza riguardo il processo produttivo.

Di seguito si procede con una chiara delineazione dimensionale quantitativa della parte impiantistica:

- VASCA N.1 – ULTRASUONI; questa vasca presenta una base di 1,2 m, una profondità di 0,6 m e un'altezza di 1 m per un totale volumetrico di 0,72 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 600 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCHE N.2 – LAVAGGIO; questa vasca presenta una base di 1 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1 m per un totale volumetrico di 1 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 800 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCA N.3 – DECAPAGGIO; questa vasca si trova ad una temperatura ambiente e presenta una base di 3 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 3,45 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 3000 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCHE N.4 – SGRASSATURA; queste vasche si trovano ad un pH del valore di 8 ÷ 9 e ad una temperatura di circa 70°C per la **sgrassatura ad ultrasuoni** e a temperatura ambiente per la **sgrassatura elettrolitica**. La vasca dedicata alla sgrassatura ad ultrasuoni presenta una base di 1,75 m, una profondità di 0,8 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 1,61 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 1500 L di bagno galvanico. La vasca dedicata alla sgrassatura elettrolitica presenta una base di 1,75 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 2,01 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 1500 L di bagno galvanico.

|  |  |                         |                  |                         |                    |
|--|--|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e<br>presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>3/12 |
|  |  |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                    |

- VASCHE N.5 – NEUTRALIZZAZIONE; questa vasca si trova ad un pH del valore di circa 7 e ad una temperatura ambiente. Presenta una lunghezza di 0,95 m, una larghezza di 0,95 m e un'altezza di 1 m per un volume di 850 L di bagno galvanico di cui 20 L di acido solforico e i restanti di acqua.
- VASCA N.6 – NICHELATURA; questa vasca si trova ad un pH di 4,6 ed ad una temperatura di circa 55°C. Riguardo questa lavorazione sono presenti più vasche, alcune dedicate al semplice processo di nichelatura altre dedicate al processo specifico di nichel satinato oppure nichel spento. Questa vasca presenta una base di 4 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 4,6 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 4000 L di bagno galvanico.
- VASCA N.7 – ATTIVAZIONE; questa vasca presenta una base di 1,9 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,1 m per un totale volumetrico di 2,09 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 1900 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCA N.8 – OTTONATURA; questa vasca si trova ad un pH di 9 , ad una temperatura di circa 50°C e presenta una base di 2 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 2,3 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 2000 L di bagno galvanico.
- VASCHE N.9 – VASCHE VUOTE;
- VASCA N.10 – DENICHELATURA; questa vasca presenta una base di 1,9 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,1 m per un totale volumetrico di 2,09 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 1900 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCA N.12 – DORATURA; questa vasca si trova ad un pH di 11 , ad una temperatura di circa 55°C e presenta una base di 3 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 3,45 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 2500 L di bagno galvanico.
- VASCA N.13 – RECUPERO ORO; questa vasca presenta una base di 1 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1 m per un totale volumetrico di 1 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 800 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCA N.14 – LAVAGGIO; questa vasca presenta una base di 1,9 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,1 m per un totale volumetrico di 2,09 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 1900 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCA N.15 – CROMO III (definito Cromo Ecologico); questa vasca si trova ad un pH di 8 , ad una temperatura ambiente e presenta una base di 2 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 2,3 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 2000 L di bagno galvanico.
- VASCHE N.16 – RECUPERO CROMO III; questa vasca presenta una base di 1,9 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,1 m per un totale volumetrico di 2,09 m<sup>3</sup>. La vasca contiene al massimo 1900 L di bagno galvanico al fine di evitare il travaso dei liquidi contenuti.
- VASCA N.18 – NICHEL SATINATO; questa vasca si trova ad un pH di 4,6 , ad una temperatura di circa 55°C e presenta una base di 4,2 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 4,83 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 4500 L di bagno galvanico.
- VASCA N.19 – NICHEL SPENTO; questa vasca si trova ad un pH di 4,6 , ad una temperatura di circa 55°C e presenta una base di 2,1 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 2,4 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 2000 L di bagno galvanico.
- VASCA N.21 – NICHELATURA; questa vasca si trova ad un pH di 4,6 , ad una temperatura di circa 55°C e presenta una base di 8 m, una profondità di 1,2 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 11,04 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 10000 L di bagno galvanico.
- VASCA N.22 – NICHELATURA; questa vasca si trova ad un pH di 4,6 , ad una temperatura di circa 55°C e presenta una base di 5,7 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 6,56 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 6000 L di bagno galvanico.

|   |   |                         |                  |                         |                    |
|---|---|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>4/12 |
|   |   |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                    |

## **C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.**

Via Vittorio Veneto n. 30 – 30020 Marcon (Venezia)

Tel. 041/4567682 e Fax 041/5959322

P. I.V.A. 04255470272

- VASCA N.23 – NICHELATURA; questa vasca si trova ad un pH di 4,6 , ad una temperatura di circa 55°C e presenta una base di 3 m, una profondità di 1 m e un'altezza di 1,15 m per un totale volumetrico di 3,45 m<sup>3</sup>. Tuttavia la vasca contiene al massimo 3000 L di bagno galvanico.

|  |  |                         |                  |                         |                    |
|--|--|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e<br>presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>5/12 |
|  |  |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                    |

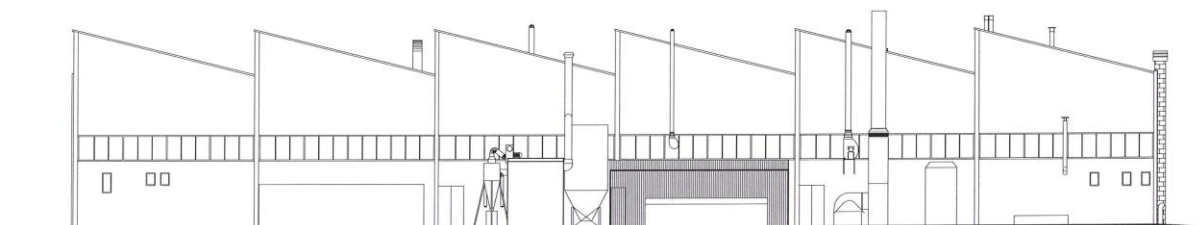
# C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.

Via Vittorio Veneto n. 30 – 30020 Marcon (Venezia)

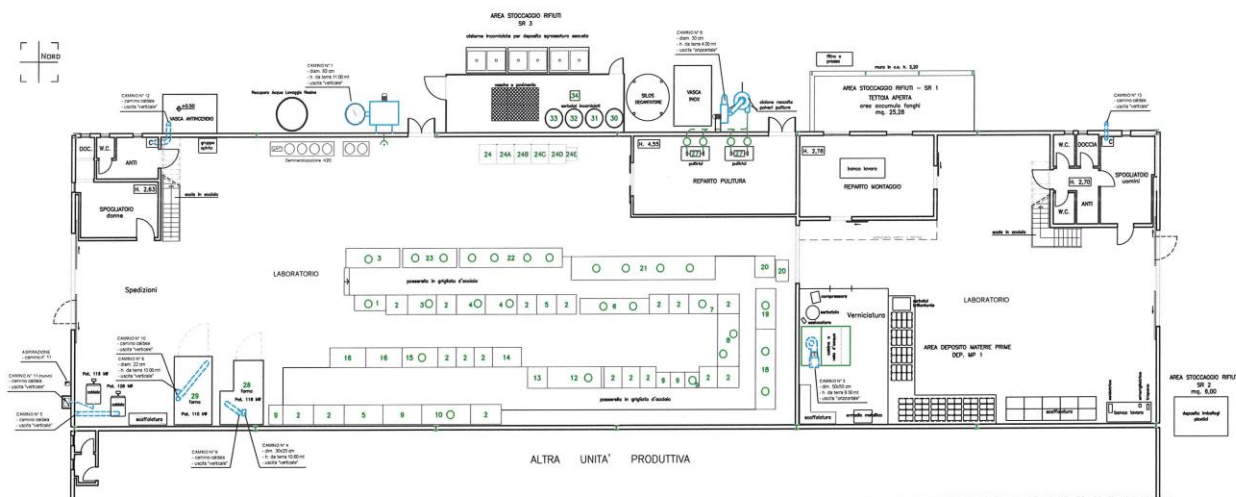
Tel. 041/4567682 e Fax 041/5959322

P. I.V.A. 04255470272

## PLANIMETRIE DELLO STATO DI FATTO



PROSPETTO OVEST



PIANTA PIANO TERRA

| REPARTO GALVANICA       |                       |                            |                         |
|-------------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1. ULTRALAVAGNA         | 11. -                 | 21. NICHELATURA 8000 LT.   | 28. FORNO               |
| 2. LAVAGGIO             | 12. DORATURA          | 22. NICHELATURA 10.000 LT. | 29. FORNO (INUSO)       |
| 3. DECAPAGGIO           | 13. RECUPERO ORO      | 23. NICHELATURA 3000 LT.   | 30. GLUBRINO FERRICO    |
| 4. SONDAGGIATURA        | 14. LAVAGGIO          | 24. EMOULSIONE ACQUE       | 31. SODA CAUSTICA       |
| 5. NEUTRALIZZAZIONE     | 15. CROGIO TRIALLENTE | 24A. EMOULSIONE B          | 32. ACIDO SOLFORICO 33% |
| 6. NICHELATURA 4000 LT. | 16. RECUPERO CROMIO B | 24B. RENDIMENTO PH         | 33. FLUOROLANTE         |
| 7. ATTENUAZIONE         | 17. -                 | 24C. FORMAZIONE FANGHI     | 34. ANTISCALARI SODICI  |
| 8. OTTOIMATURA          | 18. NICHEL. SATURATO  | 24D. ACQUA DI USURA        |                         |
| 9. NICHEL. ROVERE       | 19. NICHEL. SPESO     | 24E. RENDIMENTO FANGHI     |                         |
| 10. BENECHIELATURA      | 20. RENDIMENTAZIONE   | 27. PAULTRICE              |                         |

Elab **MORETTO**

**MORETTO SERVIZI S.r.l.**

VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277  
TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT

DOCUMENTO

EDIZIONE

REVISIONE

PAGINA

C4/Dati dimensionali quantitativi e  
presidi ambientali

00/2018

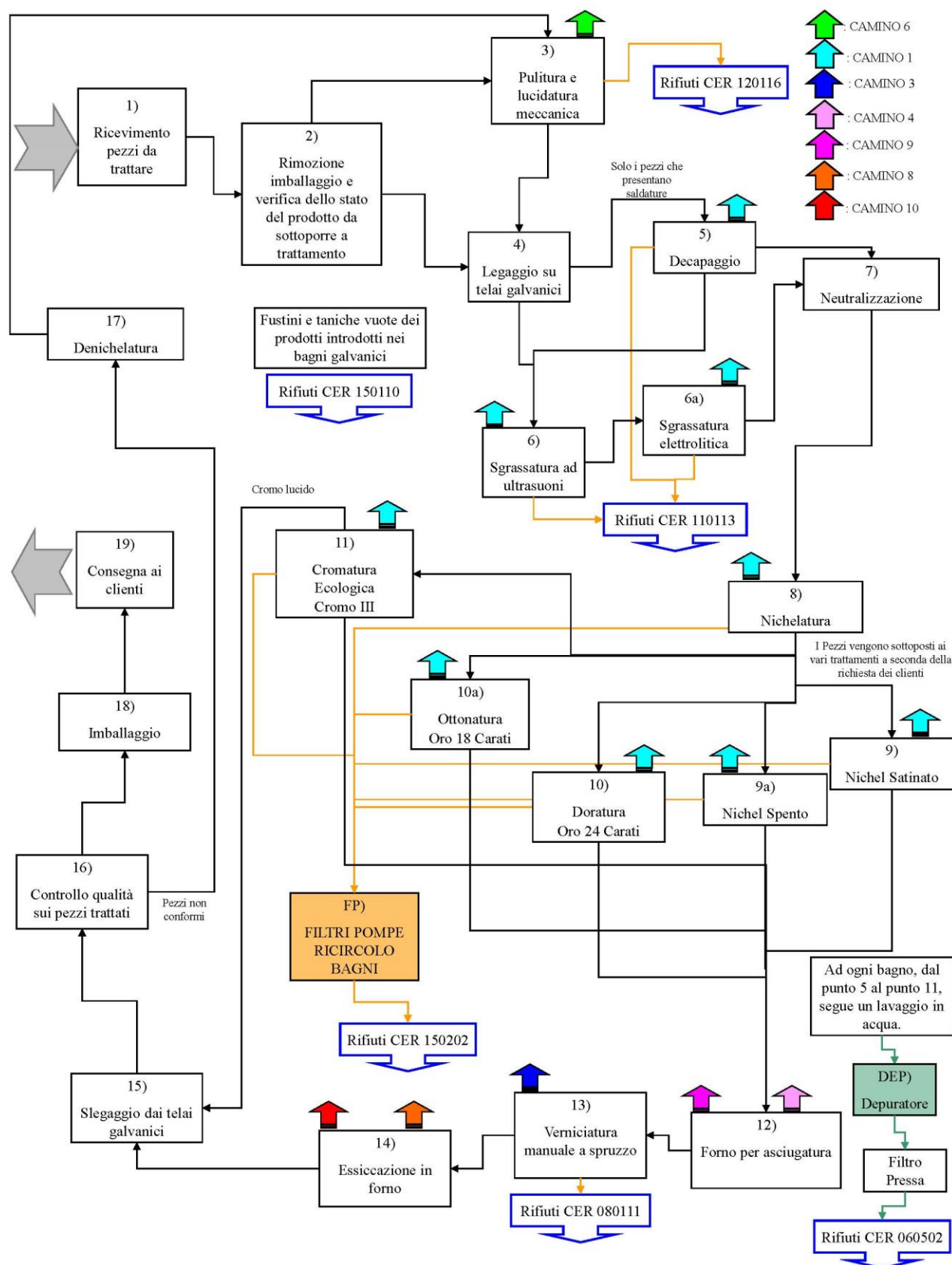
00

NUMERO

DATA

Luglio 2018

6/12





**DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA' E CICLO PRODUTTIVO – STATO DI PROGETTO**

La modifica relativa ai bagni galvanici consiste nel ripristino e nella modifica di alcuni di essi. Nello specifico la ditta vorrebbe attivare i seguenti bagni galvanici per poter effettuare il trattamento galvanico dei prodotti in alluminio:

1. **CEMENTAZIONE;** aggiungere un bagno galvanico nel quale effettuare l'attività di cementazione, processo indispensabile per il trattamento galvanico dell'alluminio. Questa modifica non comporterebbe modifiche nella tipologia di immissioni poiché non vengono inseriti nel ciclo produttivo composti chimici diversi da quelli già autorizzati. La vasca interessata da questa attività viene identificata nella planimetria come "**VASCA C**" e presenta un volume massimo di bagno galvanico pari a 1400L.
2. **LAVAGGIO;** aggiungere un bagno galvanico per il lavaggio dei pezzi nel passaggio da un trattamento al successivo. Quest'aggiunta non comporterebbe modifiche nella tipologia di immissioni poiché non vengono inseriti nel ciclo produttivo composti chimici diversi da quelli già autorizzati. La vasca interessata da questa attività viene identificata nella planimetria come "**VASCA N.2**", adiacente alla vasca per la cementazione.
3. **SGRASSATURA AD ULTRASUONI;** aggiungere un bagno galvanico nel quale effettuare l'attività di sgrassatura ad ultrasuoni specifica per l'alluminio. Questa modifica non comporterebbe modifiche nella tipologia di immissioni poiché non vengono inseriti nel ciclo produttivo composti chimici diversi da quelli già autorizzati. La vasca interessata da questa attività viene identificata nella planimetria come "**VASCA N.1**", adiacente alla già presente vasca per la sgrassatura ad ultrasuoni, e presenta un volume massimo di bagno galvanico pari a 1500L.
4. **RAMATURA ALCALINA;** dove attualmente sono presenti i due raddrizzatori, "**ATTREZZATURE N.20**", la ditta vorrebbe installare una nuova vasca, dato che, in seguito all'ammodernamento dei raddrizzatori, questi occupano molto meno spazio. La nuova vasca, "**VASCA n.21A**", sarà predisposta per la lavorazione di rame alcalino e presenterà un volume massimo di bagno galvanico pari a 1500L (per maggiore chiarezza, confrontare le planimetrie dello stato di fatto e dello stato di progetto). Si vuole sottolineare che si tratta del ripristino di una lavorazione già eseguita in passato, senza però l'utilizzo dei cianuri. Questa è l'unica modifica che apporterebbe variazioni nel tipo di materie prime utilizzate e, quindi, nelle emissioni in atmosfera e nella qualità dell'acqua che viene inviata al depuratore. Per maggiore chiarezza rispetto a queste modifiche, si allegano le schede di sicurezza dei nuovi prodotti che si intendono inserire nel ciclo produttivo. Ad ogni modo si vuole precisare l'assenza di rischi ambientali e per la salute umana a seguito di queste modifiche poiché, sia il sistema di abbattimento dell'impianto di aspirazione sia l'impianto di depurazione dell'acqua, sono predisposti per gestire anche questa modifica.

In relazione alla modifica dei bagni galvanici, la ditta vorrebbe provvedere a:

1. **DECAPAGGIO PER ALLUMINIO;** attualmente sono presenti due vasche separate e indipendenti per l'attività di decapaggio, "**VASCA N.3**" e "**VASCA N.3**", e la ditta vorrebbe suddividerne una in due vasche per il decapaggio per l'alluminio, "**VASCA N.3a**" e "**VASCA N.3a**", ognuna delle quali con un volume massimo di bagno galvanico pari a 1000L, e mantenere la seconda immutata, "**VASCA n.3**" (per maggiore chiarezza, confrontare le planimetrie dello stato di fatto e dello stato di progetto). Questa modifica non comporterebbe modifiche nella tipologia di immissioni poiché non vengono inseriti nel ciclo produttivo composti chimici diversi da quelli già autorizzati.
2. **MODIFICHE GENERICHE;** si tratta di modificare il contenuto di alcuni bagni galvanici al fine di poter effettuare delle nuove lavorazioni. Nello specifico cambiare una vasca per la neutralizzazione, "**VASCA N.5**" con una vasca per l'attivazione, "**VASCA N.7**"; una vasca vuota, "**VASCA N.9**", predisporla per la neutralizzazione, "**VASCA N. 5**"; predisporre la "**VASCA N.18**" per l'attività di nichelatura spenta; predisporre la "**VASCA N.19**" per l'attività di nichel wood; predisporre la "**VASCA N.23**" per l'attività con nichel nero; una vasca vuota, "**VASCA N.9**", con una vasca per l'ottatura, "**VASCA N. 8A**". Quest'ultima vasca viene utilizzata alternativamente alla "**VASCA N. 8**" in relazione alle dimensioni dei pezzi da trattare. In base alle necessità, viene effettuato il travaso

|   |   |                         |           |             |                    |
|---|---|-------------------------|-----------|-------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSEVVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSEVVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE |             | PAGINA<br><br>8/12 |
|   |   |                         | NUMERO    | DATA        |                    |
|   |   |                         | 00        | Luglio 2018 |                    |



## ***C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.***

via Vittorio Veneto n. 30 – 30020 Marcon (Venezia)

Tel. 041/4567682 e Fax 041/5959322

P. I.V.A. 04255470272

del bagno con l'utilizzo di pompe. Queste modifiche non comporterebbero modifiche nella tipologia di immissioni poiché non vengono inseriti nel ciclo produttivo composti chimici diversi da quelli già autorizzati, anzi, se ne prevede la diminuzione.

|  |  |                         |                  |                         |                    |
|--|--|-------------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| Elaborato da:<br><br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e<br>presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>9/12 |
|  |  |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                    |

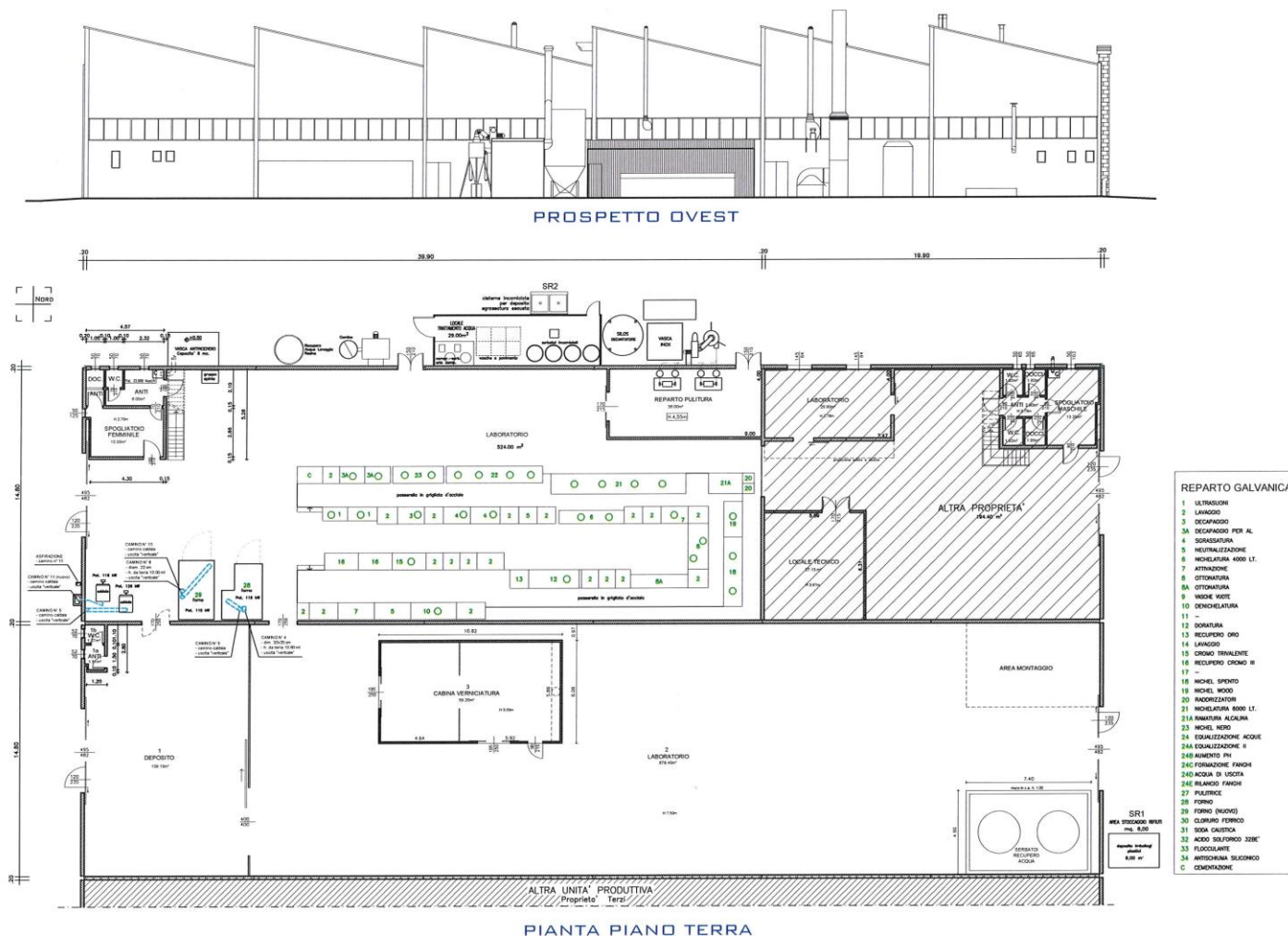
# C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.

via Vittorio Veneto n. 30 – 30020 Marcon (Venezia)

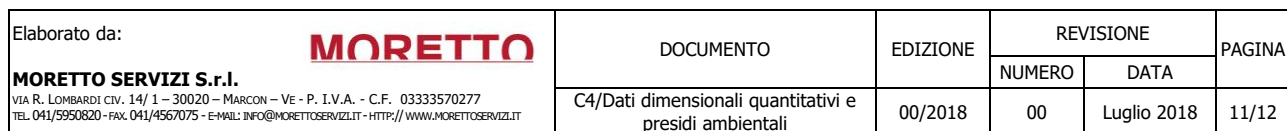
Tel. 041/4567682 e Fax 041/5959322

P. I.V.A. 04255470272

## PLANIMETRIE DELLO STATO DI PROGETTO



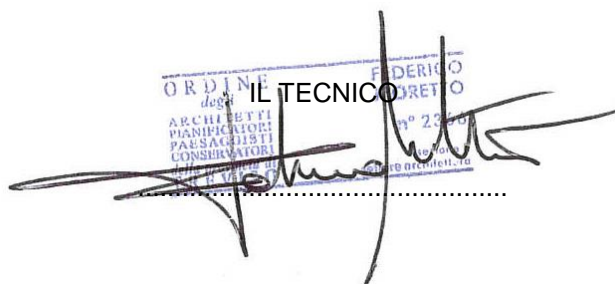
| Elab <b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br>TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT | DOCUMENTO  | EDIZIONE | REVISIONE |             | PAGINA |
|--|--|----------|-----------|-------------|--------|
|  |  |          | NUMERO    | DATA        |        |
|  | C4/Dati dimensionali quantitativi e presidi ambientali | 00/2018  | 00        | Luglio 2018 | 10/12  |



Al fine di ridurre la probabilità di accadimento di emergenze e, quindi, allo scopo di tutelare ulteriormente la salute umana e l'ambiente, la ditta ha istituito delle tecniche organizzative e gestionali ben precise:

- Lo stoccaggio delle materie prime avviene in modalità di totale sicurezza. Queste vengono consegnate alla ditta tramite fornitore esterno e scaricate in prossimità dell'area di stoccaggio. Vengono quindi sistemate nelle aree apposite definite in base alle caratteristiche di compatibilità delle sostanze e presentano, ove necessario, i fondamentali bacini di contenimento;
- L'utilizzo dei muletti per il trasporto del materiale avviene da solo personale formato ed addestrato;
- Al fine di evitare l'accumulo di combustibili, vi è particolare attenzione all'arieggiamento dei magazzini;
- Vi è un sistema di aspirazione e abbattimento dei fumi lungo le linee e, durante le fermate, rimangono comunque accese le ventole di arieggiamento dei locali;
- La scelta del materiale di costruzione delle vasche è stata effettuata dando molta importanza alla resistenza alla corrosione e viene svolta una verifica visiva costante in modo da poter provvedere ad una manutenzione di tipo conservativo;
- Durante le ore di attività, è sempre presente del personale;
- Sono stati installati due serbatoi di preaccumulo da 20m<sup>3</sup> cadauno per lo stoccaggio dell'acqua derivante dal depuratore e che consentono la verifica di alcuni parametri prima dello scarico in fognatura;
- All'interno della ditta è presente la cartellonistica che delinea Obblighi e Divieti comportamentali e consigli di prudenza;
- Il personale operativo è formato e informato;
- Vi sono procedure per il reintegro dei bagni e la verifica periodica dei blocchi (galleggianti) quando presenti;

Marcon (Venezia), lì 03.08.2018



|  |   |                         |                  |                         |                     |
|--|---|-------------------------|------------------|-------------------------|---------------------|
| Elaborato da:<br><b>MORETTO</b><br><b>MORETTO SERVIZI S.r.l.</b><br><small>VIA R. LOMBARDI CIV. 14/ 1 – 30020 – MARCON – VE - P. I.V.A. - C.F. 03333570277<br/>TEL. 041/5950820 - FAX. 041/4567075 - E-MAIL: INFO@MORETTOSERVIZI.IT - HTTP://WWW.MORETTOSERVIZI.IT</small> | DOCUMENTO<br><br>C4/Dati dimensionali quantitativi e presidi ambientali | EDIZIONE<br><br>00/2018 | REVISIONE        |                         | PAGINA<br><br>12/12 |
|  |   |                         | NUMERO<br><br>00 | DATA<br><br>Luglio 2018 |                     |