
	ALLEGATO E11  PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO	Rev. 00 del 30.08.2023
Stabilimento di Venezia		Pagina 1 di 23

## DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Grandi Molini Italiani spa  
Stabilimento di Venezia


CATEGORIA IPPC

**6.4 b) Materie prime vegetali con capacità di produzione di prodotti finiti di oltre  
300 tonnellate al giorno**


	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 2 di 23</p>

Il quadro sinottico riassume le tematiche trattate nelle tabelle seguenti dando delle informazioni immediate sulla frequenza dei controlli a carico dell'azienda (autocontrollo) che dovranno essere inviati annualmente all'ente competente. In corrispondenza delle diverse componenti ambientali è infatti possibile affiancare la frequenza di autocontrollo concordata tra azienda ed ente competente.

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	<b>COMPONENTI AMBIENTALI</b>				
1.1	<b>Materie prime e prodotti</b>				
1.1.1	Materie prime	All'arrivo	annuale		
1.1.2	Altre materie prime	-	-		
1.1.3	Prodotti finiti e coprodotti	In uscita	annuale		
1.2	<b>Risorse idriche</b>				
1.2.1	Risorse idriche	bimestrale	annuale		
1.3	<b>Risorse energetiche</b>				
1.3.1	Energia	mensile	annuale		
1.4	<b>Combustibili</b>				
1.4.1	Combustibili	mensile	annuale		
1.5	<b>Emissioni in Aria</b>				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	-	annuale		
1.5.2	Inquinanti monitorati	Biennale (annuale per macinatura e pulitura)	Biennale (annuale per macinatura e pulitura)		
1.5.3	Punti di emissioni (emissioni diffuse)	-	-		
1.6	<b>Emissioni in acqua</b>				
1.6.1	Punti di scarico	-	-		
1.6.2	Inquinanti	-	-		
1.7	<b>Emissioni di Rumore</b>				
1.7.1	Stabilimento	triennale	triennale		
1.8	<b>Emissione di Rifiuti</b>				
1.8.1	Controllo rifiuti prodotti	Entro 10 gg lavorativi dal carico/scarico	annuale		
1.9	<b>Suolo/sottosuolo</b>				
1.9.1	Acque di falda	-	-		
2	<b>GESTIONE IMPIANTO</b>				
2.1	<b>Controllo fasi critiche/manutenzione/controlli</b>				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Vedi tabella	NO		

	<p style="text-align: center;">ALLEGATO E11</p> <p style="text-align: center;">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;">Stabilimento di Venezia</p>		<p style="text-align: right;">Pagina 3 di 23</p>

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria	Come da ordini di lavoro	NO		
2.1.3	Sistemi di abbattimento fumi: controllo del processo	semestrale	NO		
2.1.4	Sistemi di depurazione	mensile	NO		
2.1.5	Aree di stoccaggio	-	NO		
<b>3</b>	<b>INDICATORI PRESTAZIONE</b>				
<b>3.1</b>	<b>Monitoraggio degli indicatori di performance</b>				
3.1.1	Monitoraggio degli indicatori	Mensile/annuale	annuale		

	<p align="center"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p align="center"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p align="center">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p align="center"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p align="center">Pagina 4 di 23</p>

## 1 – COMPONENTI AMBIENTALI

### 1.1 - Consumo materie prime

Dopo una prima analisi della struttura dell'impianto e dei processi di produzione ad essi collegati è possibile elencare nelle tabelle del paragrafo 1.1 le materie prime utilizzate, gli eventuali additivi e i prodotti finiti uscenti.

#### Tabella 1.1.1 - Materie prime ed ausiliarie

#### Tabella 1.1.1 - Materie prime


Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato (**)	Reporting
Grano tenero	Silos	macinazione	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Grano duro	silos	macinazione	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Grano	silos	macinazione	Tenore umidità. Presenza tossine, metalli pesanti...	Rapporto di prova da laboratorio esterno	NO

#### Tabella 1.1.2 – Altre materie prime

Sono utilizzate altri materiali ausiliari alla realizzazione del prodotto finito (imballi in carta, film plastico, pallet in legno e plastica, ecc.)

#### Tabella 1.1.3 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Reporting
Farine	Magazzino (sfuse in celle o in sacchi)	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Semole	Magazzino (sfuse in celle o in sacchi)	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Sottoprodotti ad uso mangimistico	silos	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Farine e semole	Magazzino (sfuse in celle o in sacchi)	Controllo qualità prodotto	Rapporto di prova da laboratorio esterno	NO

	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 5 di 23</p>

## 1.2 - Consumo risorse idriche

L'insediamento produttivo della Grandi Molini Italiani S.p.A. è servito dall'acquedotto pubblico comunale, dal quale preleva la totalità delle acque necessarie ai suoi fabbisogni industriali (bagnatura del grano ) e civili (igienico sanitari) e dall'acquedotto industriale per uso antincendio.

Il consumo di processo è legato alla quantità di grano macinato ed è totalmente dipendente dal tenore di umidità del cereale stesso, dato che il dosaggio è determinato dalle misure di umidità rilevata nella materia prima.

**Tabella 1.2.1 - Risorse idriche**

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Acquedotto uso potabile	contatore	Bagnatura grano e usi civili	m³/a	bimestrale	Registrazione elettronica	SI
Acquedotto uso industriale	contatore	antincendio	m³/a	annuale	Lettura da parte di Veritas	NO

## 1.3 - Consumo energia

Vista la tipologia di impianto il maggior consumo energetico è da attribuire al consumo di energia elettrica che viene interamente ricevuta dalla rete di distribuzione nazionale. È attivo un monitoraggio dei consumi energetici ed è operativa la figura aziendale dell'Energy Manager, il quale gestisce a livello di gruppo anche i contratti di fornitura con i gestori di energia elettrica.


**Tabella 1.3.1 – Energia**

Descrizione	Tipologia	Fase critica	Punto misura	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	tutte	contatore	MWh	Mensile	Lettura e registrazione elettronica	SI

## 1.4 - Consumo combustibili

Lo stabilimento è servito da centrali termiche alimentate a metano

**Tabella 1.4.1 – Combustibili**

	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 6 di 23</p>

Tipologia	PCI	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Frequenza a autocontrollo	Fonte del dato (*)	Reporting
Metano	31,65 MJ/m <sup>3</sup>	Caldaie	m <sup>3</sup>	Contatore	Mensile	Registrazione elettronica	SI


## 1.5 – Emissioni in aria

Nello stabilimento sono presenti 109 camini soggetti ad autorizzazione, oltre a 17 non soggetti ad autorizzazione.

L'abbattimento delle polveri avviene attraverso filtri a maniche (BAT28), tranne che per le caldaie a metano. Tali filtri sono sottoposti a controllo da parte del personale di manutenzione, che esegue la sostituzione delle maniche se l'ispezione evidenzia segnali di deterioramento. Ulteriori verifiche sono condotte qualora ci siano anomalie nelle aspirazioni. Sia la manutenzione ordinaria, che la manutenzione straordinaria sono svolte attraverso un programma informatizzato.

**Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (in caso di emissioni convogliate)**

Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
1	RG	silos grano	Banchina	Pompe aspirazione scarico nave
2	RG	silos grano	Banchina	Pompe aspirazione scarico nave
3	RG	silos grano	6° P silos grano	Aspirazione silos grano F1 - non necessita di autorizzazione
4	RG	silos grano	6° P silos grano	Aspirazione silos grano F4 - non necessita di autorizzazione
5	RG	silos grano	6° P silos grano	Aspirazione silos grano F5 - non necessita di autorizzazione
7	PU	molino	6° P silos grano	Aspirazione pulitura molino C
8	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A
9	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A
10	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A
11	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A

	<p align="center"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p align="center"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p align="center">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p align="center"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p align="center">Pagina 7 di 23</p>


Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
12	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico molino B
13	MA	molino	Terrazzo molino	Semolatrici molino A
14	MA	molino	4° P Molino	Essiccazione farina
15	ES	molino	4° P Molino	Essiccazione farina
16	CO	molino	Terrazzo Mag. Exp.	Aspirazione coprodotti
18	CO	molino	Terrazzo Mag. Exp.	Cubettatrice
27	SE	Uffici	cantina uffici	camino a servizio di centrale termica a metano per riscaldamento - non necessita di autorizzazione
28	SMF	MF	Silos farina 3° Piano	Filtro aspirazione impianti di miscelazione
29	SMF	MF	Silos farina 3° Piano	Filtro aspirazione impianti di miscelazione
30	CF	MF	Silos farina 4° Piano	Filtro aspirazione degli insacchi automatici
31	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione celle semola, molino e rinfusa
32	CF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione celle insacco
33	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione linea farina in riciclo,travaso
34	CF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione celle insacco e rinfusa farina
35A	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspiraz. celle miscela farina 110 e 112
35B	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspiraz. Celle farina 111-114-115
36	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione celle miscela farina (107, 104, 103, 105)
37	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione celle miscela farina (101, 102)
38	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione celle miscela farina (106, 108, 109)
39	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 38
40	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 37
41	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 33

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

PINATO ALESSANDRO il 23/09/2025 15:07:59


ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 65615 del 24/09/2025


	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 8 di 23</p>

Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
42	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 34
43	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 35-36
44	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 32-28
45	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 25
46	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 27
47	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 42
48	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 41
49	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 26
50	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 29
51	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 31
52	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 39
53	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 40
54	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 30
56	CO	molino	Cruscamì/far. 3°P	Filtro seconda cubettatrice
57	CO	molino	Cruscamì/far. 3°P	Aspirazione botte crusca n. 8
58	CO	molino	Cruscamì/far. 3°P	Aspirazione botte crusca n. 9
59	CO	molino	Cruscamì/far. 3°P	Aspirazione botti crusca n. 5-6
60	CO	molino	Cruscamì/far. 3°P	Aspirazione botti crusca n. 3-4
61	CO	molino	Cruscamì/far. 3°P	Aspirazione botti crusca n. 1-2
63	CO	molino	Molino 4° Piano	Aspirazione pompe sottoprodotti (Molino A-B)
64	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione semolatrici (Molino C )
65	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione pneumatico (Molino C )



	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 9 di 23</p>

Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
66	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione tarare B1
67	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione coclea farina molino A
68	PU	molino	Terrazza Molino	Aspirazione terza pulitura (molino a duro)
69	MA	molino	Molino 5° Piano	Aspirazione pneumatico (molino a duro)
70	MA	molino	Molino 4° Piano	Aspirazione semolatrici (molino a duro)
71	MA	molino	Molino 3° Piano	Aspirazione semolatrici (molino a duro)
72	MA	molino	Molino 3° Piano	Aspirazione semolatrici (molino a duro)
73	MA	molino	Molino 5° Piano	Aspirazione pneumatico (molino a duro)
75	PU	molino	Silos grano 5° P	Aspirazione celle cubettato
76	PU	molino	Silos grano 5° P	Aspirazione celle cubettato
77	PU	molino	Silos grano 6° P	Aspirazione pulitura grano duro
78	PU	molino	Silos grano 6° P	Aspirazione pulitura grano duro
79	PU	molino	Silos grano 6° P	Aspirazione pulitura A
80	RG	silos grano	Asp. Nastri silos fe	Aspirazione nastri dei silos in ferro
82	RG	silos grano	Adiac. Tettoia	Aspirazione buca piccola (scarico camion)
83	RG	silos grano	Adiac.Tettoia	Aaspirazione buca grande (scarico vagoni e camion)
85	MA	molino	Molino 4° Piano	Aspirazione pompe farina (Molino A-B)
87	RG	silos grano	Tetto torre T01	Aspirazione polveri - filtro F101
88	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F102 N103 verso sgv
89	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F104 N 102

	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 10 di 23</p>


Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
90	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F103 N 101
91	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F106 N 104
1 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
2 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
3 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
4 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
5 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
6 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
7 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
8 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
9 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
10 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
11 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
12 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione
13 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos - non necessita di autorizzazione
14 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos - non necessita di autorizzazione
15 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos - non necessita di autorizzazione

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da


PINATO ALESSANDRO il 23/09/2025 15:07:59

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.Lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 65615 del 24/09/2025

	<p align="center"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p align="center"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p align="center">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p align="center"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p align="center">Pagina 11 di 23</p>

Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
16 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos - non necessita di autorizzazione
17 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos - non necessita di autorizzazione
18 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos - non necessita di autorizzazione
1 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
2 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
3 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
4 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
5 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
6 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
7 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
8 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
9 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
10 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
11 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
12 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro
13 B	RG	silos grano	carico rapido	Aspirazione
14 B	RG	silos grano	carico rapido	Aspirazione
15 B	RG	silos grano	carico rapido	Aspirazione
16 B	RG	silos grano	carico rapido	Aspirazione
MF1	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione rimacinato
MF2	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	aspirazione G3

	<b>ALLEGATO E11</b>  <b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b>	Rev. 00 del 30.08.2023
		Pagina 12 di 23

Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione
MF3	CF	MF	Silos farina 3° Piano	Aspirazione ICA 2
MF4	CF	MF	Nuovi sili 3° Piano	Aspirazione ICA 1
S2	DC	Deposito crusca	Torre T01	Redler Trasporto crusca
S3	PU	molino	Silos grano 2° Piano	Pulitura grano duro
S4	RG	silos grano	prepulitura	filtro 1M013
S9	DC	Deposito crusca	Torre carico crusca	bilancia pellet 8M113
S10	RG	Silos grano	banchina	Aspirazione cobra
S11	RG	silos grano	Banchina	Nastro trasportatore N101 verso T01
S12	RG	silos grano	SGV terrazza	filtro aspirazione celle ASP3
S14	RG	silos grano	"SGV" 10° Piano	Aspirazione centralizzata piani
S15	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico
S16	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico
S17	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico
S18	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico

**Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati**

Per metodiche analitiche e frequenze di monitoraggio si fa riferimento alla Decisione di Esecuzione UE 2019/2031 - BAT 5


Camino	Fase di produzione	Impianto di abbattimento	Parametro	UM	Frequenza controllo periodico	Metodiche di analisi	Note	Reporting
1	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
2	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
7	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
8	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì

Riproduzione cartacea del documento informativo sottoscritto digitalmente da


PINATO ALESSANDRO il 23/09/2025 15:07:59

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005


PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 65615 del 24/09/2025

	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 13 di 23</p>


9	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
10	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
11	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
12	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
13	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
14	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
15	ES	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
16	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
18	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
28	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
29	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
30	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
31	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
32	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
33	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
34	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
35A	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
35B	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
36	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
37	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
38	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
39	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 14 di 23</p>

40	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
41	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
42	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
43	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
44	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
45	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
46	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
47	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
48	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
49	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
50	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
51	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
52	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
53	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
54	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
56	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
57	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
58	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
59	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
60	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
61	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
63	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì


	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 15 di 23</p>

64	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
65	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
66	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
67	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
68	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
69	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
70	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
71	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
72	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
73	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
75	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
76	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
77	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
78	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
79	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
80	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
82	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
83	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
85	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
87	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
88	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
89	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	ALLEGATO E11  PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO					Rev. 00 del 30.08.2023		
						Pagina 16 di 23		

90	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
91	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
13 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
14 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
15 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
16 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
17 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
18 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
1 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
2 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
3 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
4 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
5 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
6 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
7 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
8 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
9 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
10 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
11 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
12 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
13 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
14 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì



	<p style="text-align: center;"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p style="text-align: right;">Pagina 17 di 23</p>

15 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
16 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
MF1	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
MF2	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
MF3	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
MF4	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S2	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S3	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S4	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S9	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S10	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S11	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S14	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S15	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S16	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S17	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S18	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

**Per le fasi produttive vedi Allegato A25**

### **Tabella 1.5.3 - Punti di emissione (in caso di emissioni diffuse)**

Fondamentalmente in tutta l'area dello stabilimento non vi sono emissioni non convogliate e/o fuggitive.

Lo scarico da nave avviene tramite proboscide a depressione e non con benne e quindi la polverosità è estremamente contenuta.


Lo scarico dei vagoni e dei camion avviene entro tunnel chiusi da portoni automatici ed esistono aspirazioni con filtri.

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

PINATO ALESSANDRO il 23/09/2025 15:07:59


ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 65615 del 24/09/2025

	<p>ALLEGATO E11</p> <p>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p>Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p>Stabilimento di Venezia</p>		<p>Pagina 18 di 23</p>

Il carico dei camion con i cruscami avviene sempre in area chiusa e vengono impiegati tubi periscopici che portano il prodotto entro il cassone del mezzo limitando la diffusione di polveri.

Il carico delle cisterne è ancor più protetto dalle emissioni fuggitive dato che avviene in tunnel chiusi e le proboscidi di carico entrano fisicamente nella cisterna attraverso le aperture del siluro. Sono in ogni caso presenti aspirazioni.

	<p align="center"><b>ALLEGATO E11</b></p> <p align="center"><b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b></p>	<p align="center">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p align="center"><b>Stabilimento di Venezia</b></p>		<p align="center">Pagina 19 di 23</p>

## 1.6 – Emissioni in acqua

Le acque meteoriche raccolte dalle coperture e dal piazzale sono convogliate alla vasca di trattamento acque di prima pioggia, dove il materiale in sospensione e gli oli vengono separati prima di scaricare le acque pulite di seconda pioggia nel Canale Industriale Ovest. Le acque di prima pioggia vengono inviate alla fognatura comunale. Viene eseguita una pulizia periodica della vasca di trattamento.

La rete delle acque nere convoglia, mediante una tubazione di pompaggio, le acque provenienti dai servizi igienici alla fognatura comunale che corre lungo via dell'Elettricità.

La qualità del refluo viene controllata sia dall'Azienda che dal gestore della rete fognaria e in ogni caso non esistono fonti di possibile inquinamento e/o contaminazione delle acque superficiali.


Dato che non vi sono reflui di processo l'unica forma di trattamento delle acque è la vasca di prima pioggia dove avviene la sedimentazione del materiale in sospensione e il deoliatore.

**Tabella 1.6.1 - Scarichi**


Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico, sistema depurazione)	Impianto di- Trattamento	Durata emissione h/giorno	Durata emissione gg/anno
SF1	Acque reflue domestiche	fognatura	-		
SF1	Acque meteoriche di prima pioggia	fognatura	-	-	-
SF2	Acque meteoriche di prima pioggia	fognatura	-	-	-
SP1	Acque meteoriche seconda pioggia da porzione sud-est	Canale industriale Ovest	Sedimentazione e decantazione fisica	-	-
SP2	Acque meteoriche seconda pioggia da porzione nord-est	Canale industriale Ovest	Sedimentazione e decantazione fisica		

**Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati**

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza controllo periodico	Reporting (*)
Acque reflue domestiche e acque meteoriche di prima pioggia	SF1	Tabella E del Regolamento di fognatura Veritas	--	trimestrale	SI'

	<p>ALLEGATO E11</p> <p>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p>Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p>Stabilimento di Venezia</p>		<p>Pagina 20 di 23</p>

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza controllo periodico	Reporting (*)
Acque meteoriche di seconda pioggia	SP1	DM 30.07.1999		semestrale	NO
Acque meteoriche di prima pioggia	SF2	Tabella E del Regolamento di fognatura Veritas	--	trimestrale	SI'
Acque meteoriche di seconda pioggia	SP2	DM 30.07.1999		semestrale	NO

	<p style="text-align: center;">ALLEGATO E11</p> <p style="text-align: center;">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;">Stabilimento di Venezia</p>		<p style="text-align: right;">Pagina 21 di 23</p>

## 1.7 – Rumore

Le misure sono condotte con cadenza triennale con le metodologie previste per insediamenti produttivi esistenti dal DM Ambiente del 16 marzo 1998 “Tecniche di rilevamento e di misurazione dell’inquinamento acustico” e dalla L. n. 447/1995.

Non sono invece utilizzabili, nemmeno come riferimento, le metodiche di valutazione previsionale utilizzate per le sorgenti di nuovi insediamenti o di nuove/modificate attività produttive.

## 1.8 - Rifiuti

L’ attività propria dell’azienda non comporta la produzione di rifiuti pericolosi se non in limitate quantità legate alla manutenzione quali oli esausti/solventi.

I restanti rifiuti sono in buona parte avviati al recupero in quanto composti da imballaggi in carta e cartone / imballaggi in materiali misti (provenienti dalle fasi di confezionamento e stoccaggio delle merci ) e da rifiuti organici quali lo scartone ( fase di pulitura del grano), prodotti declassati (perchè scaduti e/o avariati e quindi non riutilizzabili nel processo produttivo come sottoprodotti per l’alimentazione animale), grano avariato

### Tabella 1.8.1- Controllo rifiuti prodotti

Il reporting della gestione dei rifiuti è eseguita annualmente tramite la presentazione della dichiarazione MUD di legge. Il Registro di carico/scarico ed i formulari sono compilati nelle tempistiche previste da legge.

## 1.9 – Suolo/sottosuolo

### Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Sono attualmente installati alcuni piezometri per la MISE dell’area, che rientra nell’ambito del SIN di Porto Marghera.

## 2 - GESTIONE DELL’IMPIANTO

### 2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

#### Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo


Attività	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Incendio	Verifica rilevatori di fumo ed impianto antincendio	-	-	Semestrale	Registro	NO
	Pulizia impianti			Come da procedura	Schede di registrazione	NO

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

PINATO ALESSANDRO il 23/09/2025 15:07:59

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 65615 del 24/09/2025

	<b>ALLEGATO E11</b>  <b>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</b>	Rev. 00 del 30.08.2023
<b>Stabilimento di Venezia</b>		Pagina 22 di 23

Trasporto granaglie	Gestione nastri trasportatori con PLC	Antisbandamento e fermo corsa; controllo giri del motore; fotocellule		continuo	-	NO
---------------------	---------------------------------------	---	--	----------	---	----

**Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria**

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione e comunicazione all'autorità	Reporting (*)
Tutti gli impianti	Manutenzione ordinaria e straordinaria	Come da ordini di lavoro	Gestione informatica MP2	NO

**Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo**

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli (*)	Reporting (**)
tutti	tutte	Filtri a manica			semestrale	Registrazione informatica	NO

(\*) indicare la modalità di registrazione e comunicare le registrazioni negative.


**Tabella 2.1.4- Sistemi di depurazione**

Trattasi della vasca di trattamento della prima pioggia prima dello scarico in Laguna. Se necessario si provvede alla pulizia per asporto del materiale sedimentato e del materiale flottante. Per la pulizia della vasca ci si avvale di ditte esterne specializzate.

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting
SF2-SF3	Vasca di decantazione	Presenza materiale depositato		Mensile	Registrazione informatica	NO
SF2-SF3	deoliatore	Presenza materiale flottante		mensile	Registrazione informatica	NO

**Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)**

Non sono presenti stoccaggi di sostanze pericolose. Silos granaglie, celle di farina e magazzini sono regolarmente puliti.

	<p style="text-align: center;">ALLEGATO E11</p> <p style="text-align: center;">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p style="text-align: right;">Rev. 00 del 30.08.2023</p>
<p style="text-align: center;">Stabilimento di Venezia</p>		<p style="text-align: right;">Pagina 23 di 23</p>

Descrizione	Modalità controllo	Frequenza controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
				SI/NO
				SI/NO

### 3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

**Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance**

Indicatore e sua descrizione	Denominazione	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Consumo idrico specifico	Consumo di acqua da acquedotto rispetto alle t di grano	l/t	Annuale	SI
Consumo energetico specifico	Consumo di energia elettrica rispetto alle t di grano	kWh/t	Annuale	SI
Produzione specifica di rifiuti	Quantitativo di rifiuti pericolosi prodotti rispetto alle t di grano	kg/t	Annuale	SI
Produzione specifica di rifiuti	Quantitativo di rifiuti prodotti e inviati a smaltimento rispetto alle t di grano	kg/t	Annuale	SI