



# ALL. 1 PROGETTO NUOVA LINEA MASA E SILOS

Aggiornamento Progetto esecutivo  
26.01.2026

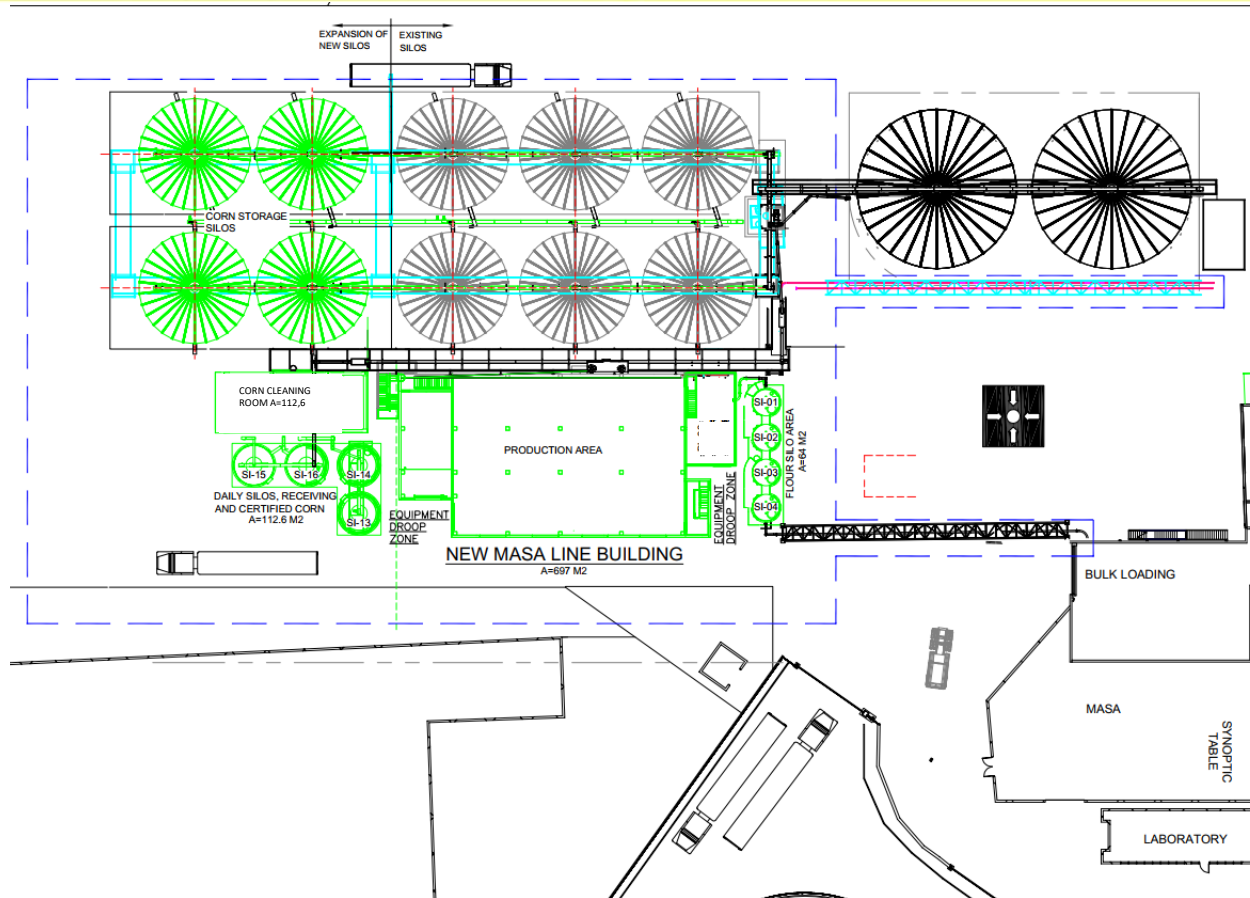
Il progetto è già stato sottoposto a verifica per la Valutazione d'Impatto Ambientale ai sensi dell'art. 19 del D.lgs n. 152/2006 ed a conclusione della procedura è stata emessa determinazione di non assoggettabilità n. 1020/2022.

Come precisato in tale sede (v. Documento di integrazioni Studio preliminare ambientale pag. 4) **tutti i dati di progetto non facevano parte di una fase esecutiva, non richiesta dal d.lgs. 152/2006** per la verifica di assoggettabilità. Si trattava di una progettazione di massima che consentiva di fornire i dati sufficienti per la valutazione preliminare. In esito a questa procedura si è proceduto alla progettazione di dettaglio che ha reso necessarie alcune modifiche tecniche che hanno avuto ad oggetto il layout del capannone (con complessiva diminuzione dell'area impegnata), il numero e la collocazione dei silos di stoccaggio (con complessiva diminuzione della capacità di stoccaggio) e la quantità/distribuzione delle emissioni in atmosfera (con complessiva diminuzione del flusso di massa complessivo inizialmente previsto).

Vi è infine un leggero aumento previsto dell'acqua utilizzata per la pulizia dell'impianto (da 1 a 3 m<sup>3</sup> a settimana)

**Al di là delle modifiche indicate, non ci sono variazioni** rispetto al progetto già oggetto di Studio Preliminare Ambientale e domanda di assoggettamento a V.I.A..

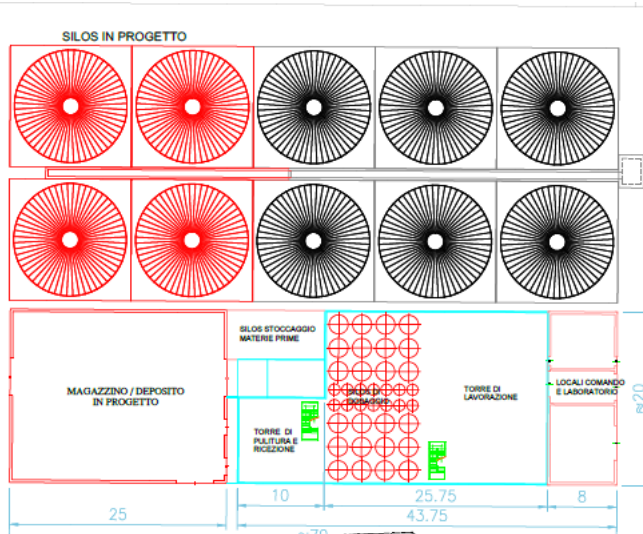
# PROGETTO 2025



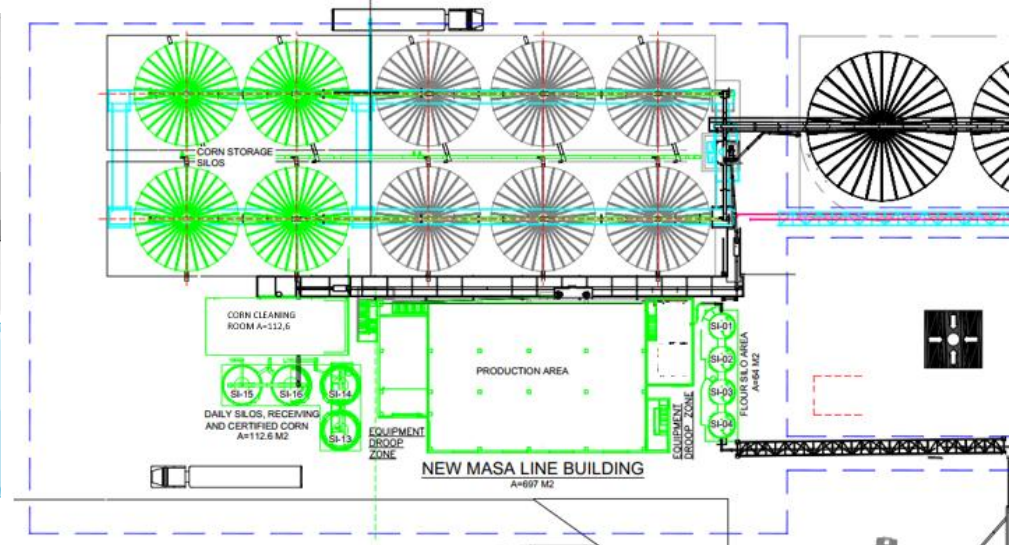
Capacità  
produttiva 45  
MT/giorno  
(invariata)

# PROGETTO 2022 vs. 2025

2022



2025



Capacità produttiva e consumi invariati

# Tab 1: EMISSIONI - Aria

## PREVISIONE Screening VIA 2022

Camino	Provenienza dell'effluente	Sistema di abbattimento	Inquinante autorizzato	Flusso di massa stimato
<b>44 A-B**</b>	Silos nuovi	Pannelli filtranti	Polveri	<120 g/h
<b>45 A-B**</b>	Silos nuovi	Pannelli filtranti	Polveri	<120 g/h
<b>46 A-B**</b>	Silos nuovi	Pannelli filtranti	Polveri	<120 g/h
<b>47 A-B**</b>	Silos nuovi	Pannelli filtranti	Polveri	<120 g/h
<b>48</b>	Pulitura mais	Ciclone	Polveri	130 g/h
<b>49</b>	1° e 2° Condizionamento	Ciclone	Polveri	195 g/h
<b>50</b>	Linea cottura – essicazionenaraffreddamento	Ciclone	Polveri	550 g/h
<b>51</b>	Classificazione - rimacinazione- trasporti pneumatici	Ciclone	Polveri	230 g/h
<b>52+53</b>	Classificazione - rimacinazione- trasporti pneumatici	Ciclone	Polveri	230 g/h
<b>54+55</b>	Classificazione - rimacinazione- trasporti pneumatici	Ciclone	Polveri	230 g/h

# Tab 2: EMISSIONI Aria – 2022 vs. 2025



Camino	Provenienza dell'effluente	Sistema di abbattimento	2022	Provenienza	2025
			Flusso di massa stimato		Flusso di Massa stimato
44 A-B**	Silos nuovi	Pannelli filtranti	<120 g/h	stessa	stessa
45 A-B**	Silos nuovi	Pannelli filtranti	<120 g/h	stessa	stessa
46 A-B**	Silos nuovi	Pannelli filtranti	<120 g/h	stessa	stessa
47 A-B**	Silos nuovi	Pannelli filtranti	<120 g/h	stessa	stessa
48	Pulitura mais	Ciclone	130 g/h	E8 corn cleaner system	50,00 g/h
49	1° e 2° Condizionamento	Ciclone	195 g/h	E1 Corn tempering	166,50 g/h
50	Linea cottura – essicazioneraffreddamento	Ciclone	550 g/h	E2 First drying	489,31 g/h
51	Classificazione - rimacinazione-trasporti pneumatici	Ciclone	230 g/h	E3 Cooling and Remill	169,90 g/h
52+53	Classificazione - rimacinazione-trasporti pneumatici	Ciclone	230 g/h	E6 + E7 Vacuum Conveyor system	10,19 +10,19 g/h
54 (+55)	Riprocessamento farina da silos	Ciclone	230 g/h x 2	E5	16,99 g/h
			<b>Tot: 2275 g/h</b>		

Tot: 1377 g/h (+ 252,67 g/h per sfati = tot 1629,67)

# Tab 3: SFIATI Aria esausta 2025

Sfiato	Provenienza dell'effluente	Sistema di abbattimento	Flusso di massa stimato
55 (E10)	Silos trasferimento mais	Pannelli filtranti	23,44 g/h
56 (E11)	Silos trasferimento mais pulito	Pannelli filtranti	23,44 g/h
57 (E12)	Silos trasferimento mais pulito	Pannelli filtranti	23,44 g/h
58 (E13)	Silos trasferimento mais pulito	Pannelli filtranti	23,44 g/h
59 (E4A)	Silos deposito prodotto finito	Pannelli filtranti	16,99 g/h
60 (E4B)	Silos deposito prodotto finito	Pannelli filtranti	16,99 g/h
61 (E4C)	Silos deposito prodotto finito	Pannelli filtranti	16,99 g/h
62 (E4D)	Silos deposito prodotto finito	Pannelli filtranti	16,99 g/h
63 (E9)	Vapore da Caldaia (Steam boiler E9)	n.a.	10.1 g/h
<b>N. 14 (E14- E27)</b> Sfiati con griglie tipo frangisole lato muro	Ricircolo aria ambientale vari locali	n.a.	80.85 g/h
<b>Tot: 252,67 g/h</b>			

# Tab 4: Capacità/Superfici/Acqua 2022 vs. 2025



2022

Tipologia	Descrizione	Capacità	Superficie occupata
<b>Stoccaggio materia prima</b>	4 silos mais verticali 2300 Ton/cad.	9.200 Ton di MAIS	508 m <sup>2</sup>
<b>Stoccaggio prodotto finiti</b>	40 silos fariniere	2240 Ton farina	n.a.
<b>Capannone nuova linea produttiva</b>	Linea produzione farina masa	45 Ton/giorno	900 m <sup>2</sup>
<b>magazzino/deposito (pag. 17 integrazioni Marzo 2022)</b>	deposito di materiali da imballaggio	-	500 m <sup>2</sup>
<b>Area complessiva occupata</b>	Linea produzione + deposito imballaggi	-	1908m <sup>2</sup>

2025

Tipologia	Descrizione	Capacità	Superficie occupata
<b>Stoccaggio materia prima</b>	4 silos verticali 2300 Ton/cad.	Invariata	508 m <sup>2</sup>
<b>Stoccaggio prodotto finiti</b>	4 silos fariniere 65 MT/cad.	260 Ton farina	64 m <sup>2</sup>
<b>Capannone nuova linea produttiva e locale pulitura mais</b>	Linea produzione farina masa	45 Ton/giorno	(697+122,5)= 819,5 m <sup>2</sup>
<b>Sezione pulitura mais</b>	4 silos intermedi per il trasferimento del mais dopo pulitura: di cui 2 silos da 160 Ton/cad. e 2 da 150 Ton/cad.*	620 Ton*	112,6 m <sup>2</sup>
<b>Area complessiva occupata</b>	Linea produzione + selezione mais e silos farine	-	<b>1504,1m<sup>2</sup></b>

\* I silos sono di mero trasferimento del mais dai 4 silos da 2300 Ton/cad. e non incrementano il quantitativo di materia prima complessivamente in deposito

# Tab 5: Consumi/Rifiuti/altro 2022 vs. 2025

	2022	2025
Capacità produttiva	24 Ton/giorno	invariata
Consumi Gas,	315.000 m3/anno	invariato
Consumi elettricità	1.815.000 kW/anno	invariato
Consumi acqua	m3/anno 2.300 circa	invariato
Acqua – consumi e reflui	Nessun refluio industriale è previsto l'utilizzo di circa <b>1 m³</b> di acqua a settimana per la pulizia del nuovo impianto masa, l'acqua sarà successivamente convogliata tramite un sistema di raccolta per l'invio in scarico fognario.	Nessun refluio industriale è previsto l'utilizzo di circa <b>3 m³</b> di acqua a settimana per la pulizia del nuovo impianto masa, <b>l'acqua sarà successivamente convogliata in un serbatoio e smaltita come rifiuto conferendola a ditta autorizzata.</b>
Gestione acque meteoriche	v. Integrazioni Studio preliminare ambientale pag. 13 e seguenti	Invariata
Movimentazione merci	v. Integrazioni Studio preliminare ambientale pag. 21 (+15%)	Invariata
Rumore	v. Studio preliminare ambientale	Invariato
Altri aspetti	v. Studio preliminare ambientale	Invariato